ภาคผนวก จ-6 : Noise Contour Map

รายงานผลการดำเนินงาน
การติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง
(Noise Contour Map)
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด
พื้นที่ตรวจวัด บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

1. บทนำ

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 19/1-2 อาคารวังเด็ก 3 ชั้นที่ 7 ดี ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงผลกระทบของระดับเสียงที่อาจจะก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของพนักงานในระยะยาว จึงมอบหมายให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม และใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง จากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ดำเนินการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อนำผลการติดตามตรวจวัดที่ได้ไปกำหนดนโยบายส่งเสริมด้านอาชีวอนามัยต่อไป

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

2.2 เพื่อนำผลการติดตามวัดที่ได้ ไปเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานของหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นแนวทางในการวางแผนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัยต่อไป

2.3 เพื่อเป็นข้อมูลนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

3. รายละเอียดการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ตามที่บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด ดำเนินการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ของบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ในระหว่างวันที่ 9-10 สิงหาคม 2565 มีรายละเอียดการดำเนินการดัง**ตารางที่ 1**

ตารางที่ 1 รายละเอียดแผนการติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

รายละเอียด	ชื่อจุดตรวจวัด	รายการที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บตัวอย่าง, วิธีวิเคราะห์
แผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)	- บริเวณพื้นที่การทำงาน ของบริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด พื้นที่ขนาด 5X5 เมตร จำนวน 783 จุดตรวจวัด	L_{eq} 1 min.	Integrated Sound Level Method, Winsurf Program

4. การติดตามตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

4.1 วิธีการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (L_{eq} 1 minute) โดยใช้เครื่องวัดเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ได้มาตรฐานสากล IEC 61672 หรือ IEC 651 Type 2 โดยก่อนการตรวจวัดจะทำการปรับเทียบความถูกต้อง (Calibration) ด้วยเครื่อง Noise Calibrator ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942 ที่ระดับเสียงมาตรฐาน 94.0 dB ความถี่ 1,000 Hz ที่ศูนย์ถ่วงน้ำหนัก C และปรับไปที่ศูนย์ถ่วงน้ำหนัก A ก่อนทำการตรวจวัด

ทำการแบ่งพื้นที่ปฏิบัติงานที่จะทำการติดตามตรวจสอบระดับเสียงเพื่อจัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ขนาด 5X5 เมตร ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที (L_{eq} 1 minute) ระหว่างชั่วโมงการทำงานปกติจากนั้นนำผลการตรวจวัดทั้งหมดมาจัดทำเป็นแผนที่เส้นระดับเสียงด้วยโปรแกรม Winsurf โปรแกรมจะแสดงแผนที่ของระดับเสียงในช่วงต่างๆ (Noise Contour Map) ซึ่งสามารถนำไปประเมินผลเพื่อกำหนดมาตรการลดและป้องกันระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดได้

4.2 ผลการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที บริเวณพื้นที่บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด โดยตรวจวัดแบบพื้นที่ขนาด 5 X 5 เมตร รวมทั้งสิ้น 783 จุดตรวจวัด พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 56.9-94.3 เดซิเบล (เอ) **(ดังภาคผนวกและภาพที่ 1)** และสรุปผลการตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แสดงดัง**ตารางที่ 2** ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

1) ผลตรวจวัดมีค่าน้อยกว่า 80 เดซิเบล (เอ) จำนวน 564 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 56.9-79.9 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็นสีเขียว

2) ผลตรวจวัดมีค่า 80-85 เดซิเบล (เอ) จำนวน 176 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 80.0-85.0 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็นสีเหลือง

3) ผลตรวจวัดมีค่ามากกว่า 85-90 เดซิเบล (เอ) จำนวน 41 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 85.1-90.0 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็นสีส้ม

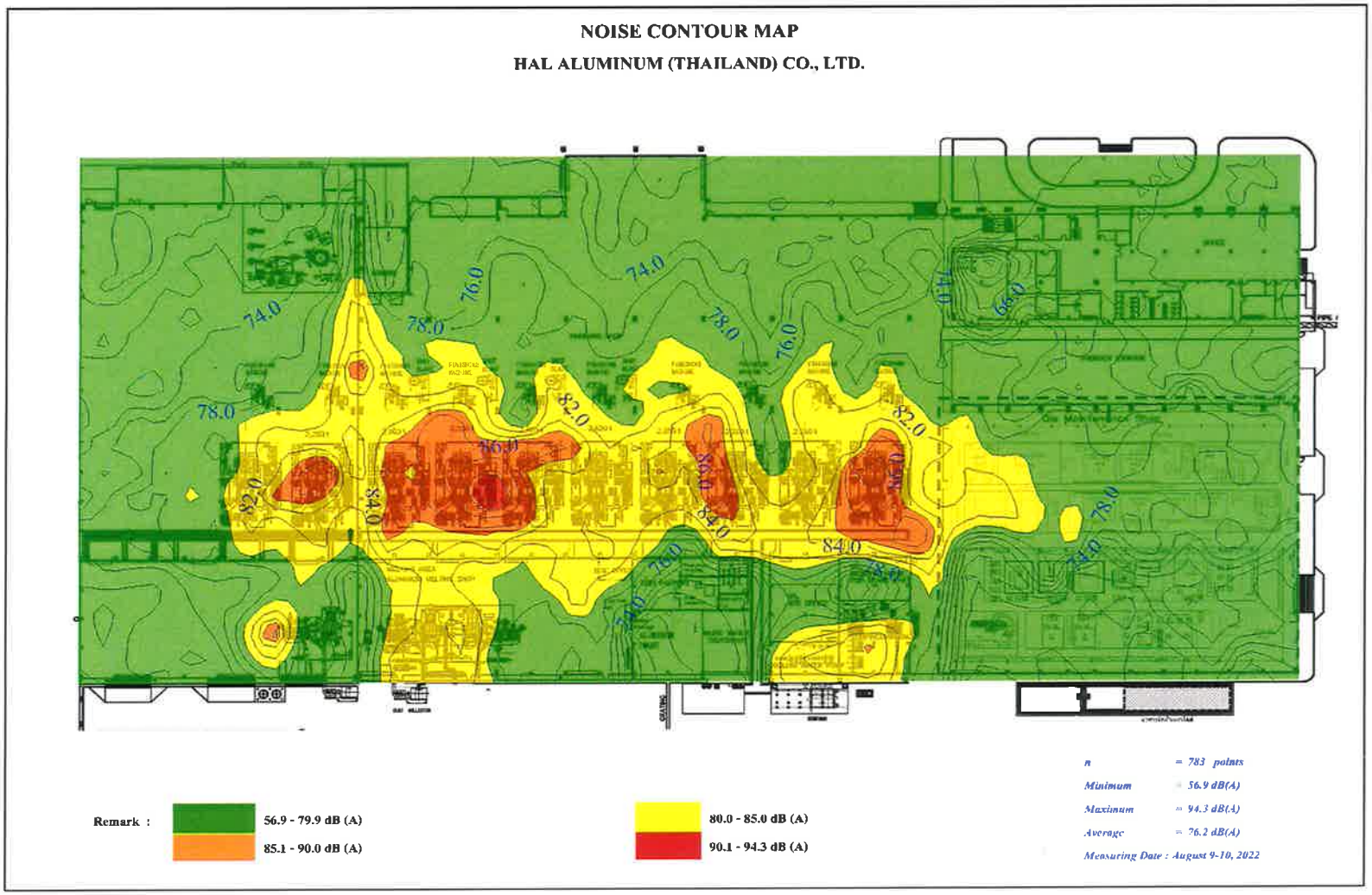
4) ผลตรวจวัดมีค่ามากกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จำนวน 2 จุดตรวจวัด มีค่าอยู่ระหว่าง 90.4-94.3 เดซิเบล (เอ) กำหนดเป็นสีแดง

ตารางที่ 2 สรุปผลการตรวจวัดแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map)

พื้นที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผลการตรวจวัด [dB (A)]	จำนวนจุดตรวจวัด							
			มีค่า < 80 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า 80-85 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า > 85-90 [dB (A)]	จำนวน	มีค่า > 90 [dB (A)]	จำนวน
บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด	783	56.9-94.3	56.9-79.9	564	80.0-85.0	176	85.1-90.0	41	90.4-94.3	2
รวมทั้งหมด	**783**	**56.9-94.3**	**56.9-79.7**	**564**	**80.0-85.0**	**176**	**85.1-90.0**	**41**	**90.4-94.3**	**2**

ทั้งนี้ ตามมาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561 เรื่อง มาตรฐานเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน กำหนดให้ทำงานใน 1 วัน ที่มีการทำงานไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง ต้องไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) ทั้งนี้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรมีการเฝ้าระวังระดับเสียง หรือจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อป้องกันไม่ให้แหล่งกำเนิดเสียงดังกล่าวส่งผลกระทบต่อบริเวณใกล้เคียงได้

<u>ข้อสังเกต</u> ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้เป็นการประเมินจากการตรวจวัดในระยะเวลา 1 นาที เมื่อมีการตรวจวัดตลอดระยะเวลาการทำงานจริง อาจมีโอกาสที่ระดับเสียงจะสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานได้ ซึ่งหากทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นเวลานานๆ อย่างต่อเนื่อง อาจทำให้เกิดการสูญเสียการได้ยินแบบถาวรได้ เนื่องจากเกิดการทำลายเซลล์รับเสียงในหูชั้นใน นอกจากนี้ยังอาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของมนุษย์ เช่น ระบบไหลเวียนโลหิต ระบบประสาททำงานผิดปกติ และ เป็นสาเหตุนำให้เกิดอุบัติเหตุได้ ดังนั้นในบริเวณที่มีระดับเสียงดังควรมีการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานจริงใน 1 วันทำงานเพิ่มเติม และเพื่อเฝ้าระวังให้ระดับเสียงมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตลอดระยะเวลาดำเนินงาน และบริเวณที่มีระดับเสียงสูงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ควรกำหนดเป็นพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามที่กฎหมายกำหนดไว้



ภาพที่ 1 แผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณ พื้นที่บริษัท ฮาล อะลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

4.3 รูปถ่ายการตรวจวัด

รูปที่ 1 **การตรวจวัดแผนที่เส้นระดับเสียง** (Noise Contour Map)

ภาคผนวก

ภาคผนวกที่ 1

รายงานผลการตรวจวัด

NOISE CONTOUR MAP

HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.

Remark :

- 56.9 - 79.9 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- Minimum
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 90.1 - 94.3 dB (A)
- Maximum

n = *783 points*

Minimum = *56.9 dB(A)*

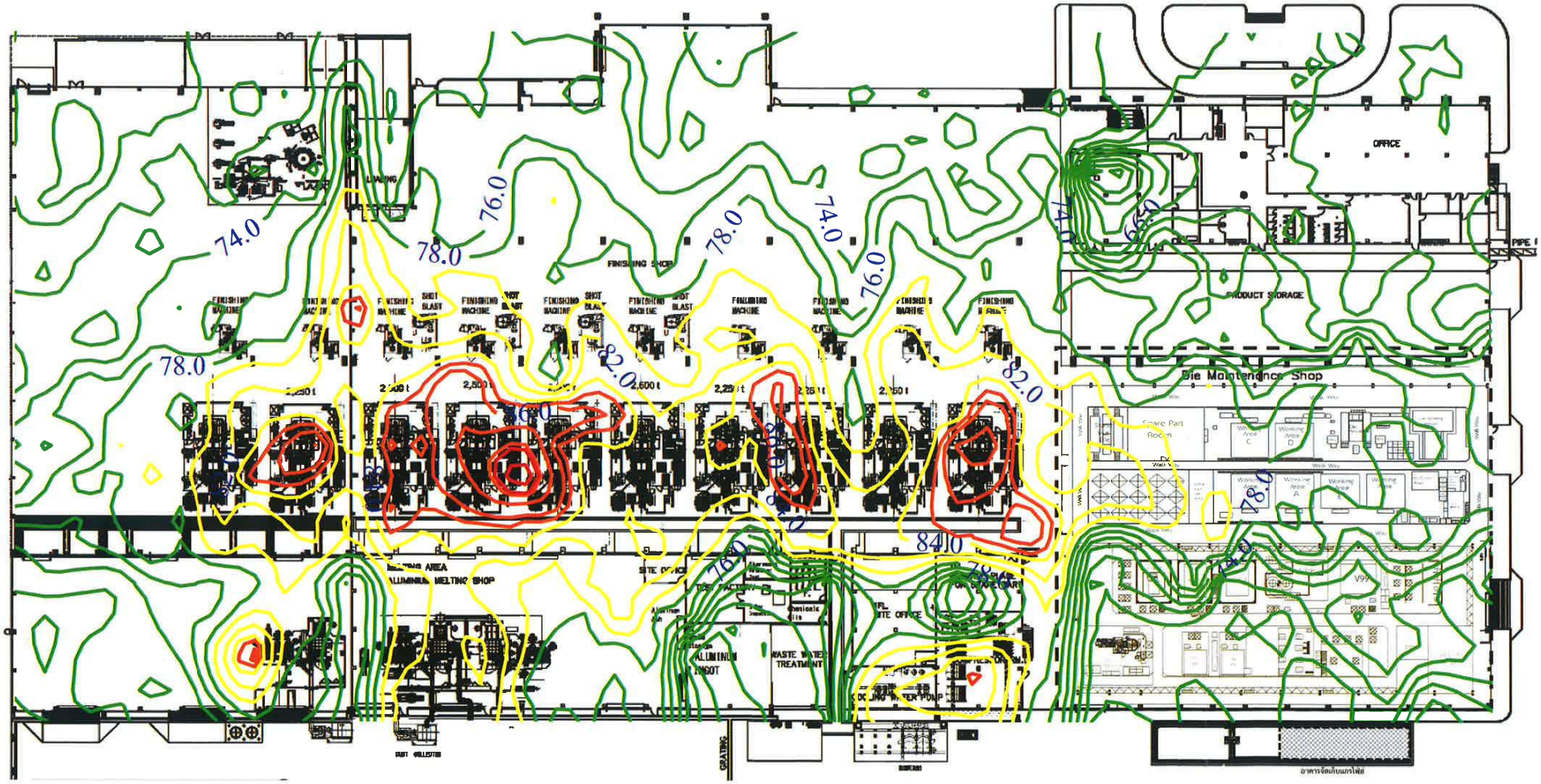
Maximum = *94.3 dB(A)*

Average = *76.2 dB(A)*

Measuring Date : August 9-10, 2022

NOISE CONTOUR MAP

HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.



Remark :

- 56.9 - 79.9 dB (A)
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- 90.1 - 94.3 dB (A)

n = *783 points*

Minimum = *56.9 dB(A)*

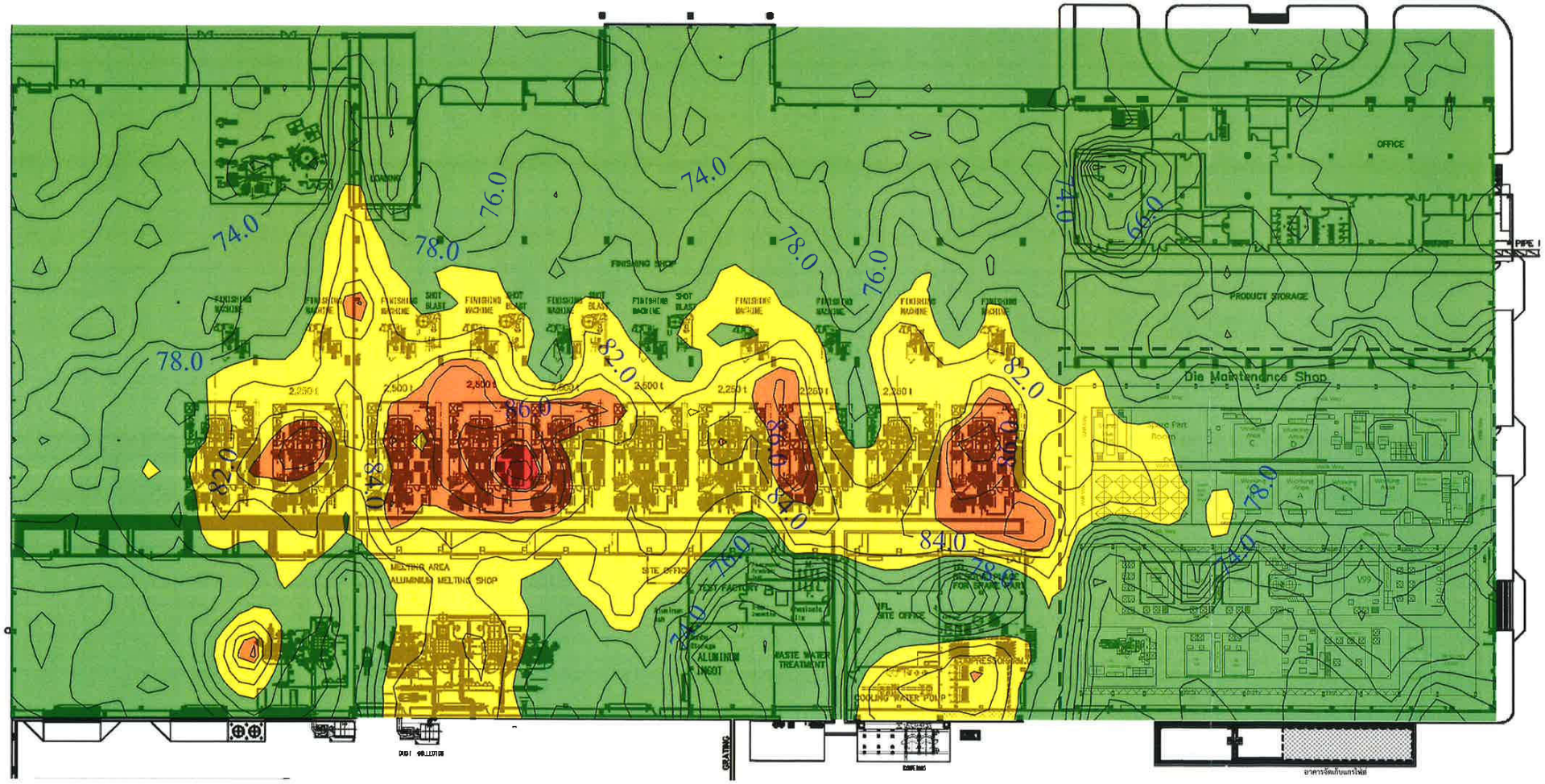
Maximum = *94.3 dB(A)*

Average = *76.2 dB(A)*

Measuring Date : August 9-10, 2022

NOISE CONTOUR MAP

HAL ALUMINUM (THAILAND) CO., LTD.



Remark :

- 56.9 - 79.9 dB (A)
- 85.1 - 90.0 dB (A)
- 80.0 - 85.0 dB (A)
- 90.1 - 94.3 dB (A)

n = 783 points

Minimum = 56.9 dB(A)

Maximum = 94.3 dB(A)

Average = 76.2 dB(A)

Measuring Date : August 9-10, 2022

ภาคผนวกที่ 2

เอกสารขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เลขรับ 935 / 2563.
วันที่รับ 6 พฤศจิกายน 2563
เวลา 14.00 น.

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๔๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

เรื่อง ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. รายชื่อผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย
๒. รายชื่อเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย
๓. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ขอต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว ให้บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน โดยมีองค์ประกอบดังนี้

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒

ค. ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนให้วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๔๓ รายการ อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน ๒๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑๙ รายการ ดิน จำนวน ๑๖ รายการ และสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน ๑๘ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๑๑๗ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๓

หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ หากประสงค์จะต่ออายุหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ให้ยื่นคำขอต่ออายุพร้อมเอกสารประกอบคำขอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน ๓๐ วัน ก่อนวันสิ้นอายุของหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ซึ่งคำขอต่ออายุดังกล่าวขอรับได้ที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เฉิด)
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓
โทรสาร ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๓

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ก. ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวมาลีเกษ เลขะวัจกุล	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๑๘๖๑
๒) นางวรรณเพ็ญ เหลาจินดาวัฒน์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๒๑๘๓
๓) นายกะวีร์ สุธาทรัพย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๒๒๐๕
๔) นางสาวนันท์ณภัส แบขุนทด	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๖๗
๕) นางสาวจิรพร ปานคง	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๔๔๕
๖) นางสาวภัสนันท์ ป้อมน้อย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๕๙๑
๗) นางสาวอภิรดี ชื่นอารมย์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๗๗
๘) นางสาวนันประภา อุยสูงเนิน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๑๗
๙) นายธงไชย บุญศักดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๑๘
๑๐) นางสาวธนัชพร กลิ่นโสภณ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๑๙
๑๑) นางสาวจันทนี สายพันธ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๑
๑๒) นายพงษ์ทร เหมือนครุฑ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๖๘
๑๓) นางสาวเกวลี ขันธ์ชัยภูมิ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๒๒
๑๔) นางสาวอาจาริยาพร ขำครุฑ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๒๑
๑๕) นางสาวพรนภา หลงคำหงษ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๗๕
๑๖) นางสาวแพรว พลเสน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๙๕๑
๑๗) นายวัฒนา โคตรหล้า	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๖๙
๑๘) นายสุทธา สองธนัชย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๗๙๔
๑๙) นายธีระพงษ์ นวลอินทร์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๕๖๒๐
๒๐) นายทรงพล ผิวอ้วน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๗๙
๒๑) นายภาคภูมิ บัวสวัสดิ์	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๐
๒๒) นายธีรธร บุษยเจริญสุข	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๒
๒๓) นายวากร ไวทยะเสวี	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๓
๒๔) นางสาววรรณภา ไชยศิริ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๔
๒๕) นางสาวพรพิมล ภูมิคอนสาร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๕
๒๖) นางสาวธมลวรรณ ผลอ้อ	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๗
๒๗) นางสาวบุญเรือง บุญถม	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๘
๒๘) นางสาวอัจฉรี จิตตะยโศธร	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๔๓๘๐
๒๙) นายภาณุพงศ์ บำรุงรส	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๒
๓๐) นางสาวปรินทร อินทะไชย	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๓
๓๑) นางสาวปภาณิน จันต๊ะสอน	ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๔

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๔ ๐ ๐ ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ข. เจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๓๑ ราย

๑) นางสาวพจนีย์ งามวิลัย ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๔๗๔๗
๒) นางสาวอาภาภรณ์ เสริมสนธิ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๖๔๔๕
๓) นางสาวพรรณทิพย์ ยุตะวัน ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๗๒๗๕
๔) นางสาวรสธร ตุ้มวิจิตต์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๗๒๗๖
๕) นางสาวสุนิษา เอ็งเส็ง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๗๒๗๘
๖) นายวิชญ์ชวัล สิงห์โต ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๒๗
๗) นางสาวนุกูล อาภรศรี ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๓
๘) นางอภิญญา คงอ้วน ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๔๐
๙) นายศุภฤกษ์ พาดกลาง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๗
๑๐) นายณิชพล ทองหล่อ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๘
๑๑) นายธรรมรัตน์ โพธิ์ต้นคำ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๕๖๓๙
๑๒) นายโอชา ขวัญศิริมงคล ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๒
๑๓) นายเมธี สุขประเสริฐ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๓
๑๔) นางสาวพรพินันท์ วิริยกุศลกุล ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๔
๑๕) นางสาวกัญจน์ถวิกา จันทร์ขอดแก้ว ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๕
๑๖) นางสาวณัตรสุดา มงคลโภชน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๖
๑๗) นางสาวณัฐวดี อำมาตทัศน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๗
๑๘) นางสาววินิดา จำปาต้น ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๘
๑๙) นางสาวระพิน อันชัน ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๓๓๙
๒๐) นางสาวนิอรอุมา ปาระ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๐
๒๑) นางสาวธัญลักษณ์ ขันโต ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๑
๒๒) นางสาวสุทธิดา สร้างแก้ว ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๒
๒๓) นางสาวสุภาพร ถาโคตรจันทร์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๓
๒๔) นายอุดมทรัพย์ เจนจบจริง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๔
๒๕) นายนราธิป สงวนศิลป์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๕
๒๖) นายวีระชัย พอใจ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๖
๒๗) นางสาวอัญชลี ทะพงษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๗
๒๘) นางสาวพรรวินท์ กันเกิดผลวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๘
๒๙) นางสาวสุมิลดรา มีแก่น ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๙
๓๐) นางสาวสวรรยา เพชรประไพ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๙๐๐
๓๑) นางสาวกมลพร คงแก้ว ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๙๐๑

COPY

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับต่ออายุขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑ ๒ ๔ ๐ ๐ ลงวันที่ ๐๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑๑๗ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 43 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Aldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	α-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
5	β-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
6	δ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
7	γ-BHC	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
8	Biochemical Oxygen Demand	1) 5-Day BOD Test, Membrane Electrode Method[4] 2) 5-Day BOD Test, Azide Modification Method[4]
9	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
10	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Titrimetric Method[4]
11	cis-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
12	trans-Chlordane	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
13	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
14	Color	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method[4]
15	Copper	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
16	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[4]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

17 4,4′-DDD...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
17	4,4′-DDD	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
18	4,4′-DDE	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
19	Dieldrin	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
20	Endosulfan I	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
21	Endosulfan II	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
22	Endosulfan sulfate	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
23	Endrin aldehyde	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
24	Endirn ketone	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
25	Formaldehyde	Distillation, Colorimetric Method[3]
26	Free Chlorine	1) Iodometric Method[4] 2) Colorimetric Method[4]
27	Heptachlor	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
28	Heptachlor epoxide	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic Method[4]
29	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[4]
30	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
31	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
32	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
33	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
34	Oil and Grease	Partition-Gravimetric Method[4]
35	pH	Electrometric Method[4]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

36 Phenols...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
36	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[4]
37	Sulfide	ZnS Precipitation, Iodometric Method[4]
38	Temperature	Laboratory and Field Method[4]
39	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4]
40	Total Dissolved Solids	Dried at 180 ^{o}C[4]
41	Total Kjeldahl Nitrogen	Macro Kjeldahl Method[4]
42	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 ^{o}C[4]
43	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

<u>อากาศเสีย (ปล่องระบาย) จำนวน 21 รายการ</u>

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
2	Arsenic	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
3	Cadmium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
4	Carbon Monoxide	Bag, Non-Dispersive Infrared Method[5]
5	Chromium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
6	Cobalt	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
7	Copper	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
8	Hydrogen Sulfide	Absorption Sampling, Iodometric Method[5]
9	Lead	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
10	Manganese	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

11 Mercury...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
11	Mercury	Isokinetic Sampling, Digestion, Cold-Vaper Atomic Absorption Spectrometric Method[5]
12	Nickel	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
13	Opacity	Ringelmann's Method[1]
14	Oxide of Nitrogen	1) Absorption Sampling, Phenoldisulfonic Acid Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]
15	Selenium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
16	Sulfur Dioxide	1) Absorption Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5] 2) Instrumental Analyzer Method[5]
17	Sulfuric Acid	Isokinetic Sampling, Barium-Thorin Titrimetric Method[5]
18	Tin	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
19	Total Suspended Particulate	Isokinetic Sampling, Gravimetric Method[5]
20	Vanadium	Isokinetic Sampling, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[5]
21	Xylene	Adsorption Sampling, Gas Chromatographic Method[5]

น้ำใต้ดิน จำนวน 19 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
2	Arsenic	1) Continuous Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
6	Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
7	Cyanide	Distillation, Colorimetric Method[4]
8	Hexavalent Chromium	Filtration, Colorimetric Method[4]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

9 Lead...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
9	Lead	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
10	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
11	Mercury	Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[4]
12	Nickel	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
13	pH	Electrometric Method[4]
14	Phenols	Distillation, Direct Photometric Method[4]
15	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
16	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
17	Trivalent Chromium	1) Digestion, Direct Air-Acetylene Flame Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[4]
18	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]
19	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[4]

ดิน จำนวน 16 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
2	Arsenic	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
3	Barium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
4	Beryllium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
5	Cadmium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
6	Chromium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
7	Hexavalent Chromium	Alkaline Digestion, Colorimetric Method[9,10]
8	Lead	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
9	Manganese	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
10	Mercury	Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[6,8]
11	Nickel	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
12	Selenium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
13	Silver	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

14 Trivalent...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
14	Trivalent Chromium	1) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method; Filtration, Colorimetric Method; Calculation[6,7] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method; Calculation[9,10]
15	Vanadium	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
16	Zinc	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 18 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Antimony	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
2	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
3	Barium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
4	Beryllium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
5	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
6	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
7	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
8	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
9	Hexavalent chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Alkaline Digestion, Colorimetric Method[9,10]

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

10 Lead...

ลำดับที่	ชนิดสารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
10	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
11	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[2,8] 2) Digestion, Cold vapor Atomic Absorption Spectrometric Method[6,8]
12	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
13	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
14	Selenium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
15	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
16	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
17	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]
18	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[2,6,7] 2) Digestion, Inductively Coupled Plasma Method[6,7]

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 เรื่องกำหนดค่าปริมาณเขม่าควันที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของหม้อน้ำโรงสีข้าวที่ใช้แกลบเป็นเชื้อเพลิง. ราชกิจจานุเบกษา. 4 ธันวาคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 125 ง.

2. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 11ง.

วิชุดา สัมฤทธิ์ผล
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

3 สมาคม...

3. สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย. คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพฯ: เรือนแก้วการพิมพ์, 2547.

4. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017

5. United States Environmental Protection Agency. Standard of Performance for New Stationary Sources. 40 CFR Part 60. Appendix A, 2019.

6. United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996.

7. United States Environment Protection Agency, Inductively Coupled Plasma-Atomic Emission spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007.

8. United States Environment Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 2007.

9. United States Environment Protection Agency. Alkaline digestion for Hexavalent Chromium. SW-846 Method 3060A, 1996.

10. United States Environment Protection Agency. Chromium. Hexavalent (Colormetric). SW-846 Method 7196A, 1992

วิไล สัมฤทธิ์

(นางสาววิไล สัมฤทธิ์ผล)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

บริษัท อีสเทิร์นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เลขรับ 048/2564
วันที่รับ 17/8/64
เวลา 15.20

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗๔๒๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอขึ้นทะเบียน/ต่ออายุ/เปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๓ แผ่น

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

ก. ให้ยกเลิกผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย
- ๑) นายธีรธร บุญยเจริญสุข ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๗๒๘๒
- ๒) นางสาวปรินทร อินทะไชย ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-ค-๘๙๐๓

ข. ให้ยกเลิกเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย
- นางสาวพรรวินท์ กันเกิดผลวัฒน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๘๘๙๘

ค. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๕ ราย
- ๑) นางสาวจุฑามาศ เจริญพรหม ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๓
- ๒) นางสาวนิภาพร คำชมภู ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๔
- ๓) นางสาวอรชา พันธ์เมือง ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๕
- ๔) นายกิตติ ไพโรจน์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๖
- ๕) นายชาญณรงค์ ตั้งธรรมรักษ์ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-จ-๙๕๒๗

ง. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำใต้ดิน จำนวน ๔๑ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เฉิด)
นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ
รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

COPY

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๗๔๒๓ ลงวันที่ ๐๔ สิงหาคม ๒๕๖๔

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๑ รายการ

น้ำใต้ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
11	Dichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
12	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
13	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
14	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

วิชุดา สัมฤทธิ์
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

15 1,1-Dichloroethane...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
15	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
16	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
17	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
18	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
19	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
20	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
21	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
22	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
23	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
25	Naphthalene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
26	Nitrobenzene	Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

วิชุดา สัมฤทธิ์
(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

31 1,2,4-Trichlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
36	Vinyl acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
37	Vinyl chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Metnod
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method
41	Xylene Total	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม โทร ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓

ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๒๘๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ลงวันที่ ๑๔ ตุลาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด จำนวน ๔ แผ่น

ตามที่อ้างถึง บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-๐๐๓ สถานที่ตั้งเลขที่ ๖๘๓ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสุขาภิบาล ๘ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารมลพิษที่วิเคราะห์ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย

๑) นางสาวปัทมาวดี สุขเลิศ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-๙-๙๖๙๖

๒) นางสาวปวริศา เอสันเทียะ ทะเบียนเลขที่ ว-๐๐๓-๙-๙๖๙๗

๒. ให้เพิ่มขอบข่ายสารมลพิษที่วิเคราะห์ในน้ำเสีย จำนวน ๑ รายการ น้ำใต้ดิน จำนวน ๑ รายการ และดิน จำนวน ๔๑ รายการ รวมทั้งสิ้นจำนวน ๔๓ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมหนังสือต่ออายุรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/๑๒๔๐๐ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ คือในวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายศิระ จันทร์เฉิด)
รักษาการนักวิทยาศาสตร์เชี่ยวชาญ รักษาราชการแทน
ผู้อำนวยการกองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

COPY

กองวิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงาน
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก
โทร. ๐ ๓๘๐๕ ๗๒๖๑-๓
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ eirw@diw.mail.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์
บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง ๑๙๙๒ จำกัด เลขทะเบียน ว-๐๐๓
ที่ อก ๐๓๑๐(๓)/ ๑๒๒๘๐ ลงวันที่ ๐๗ ธันวาคม ๒๕๖๔

ขอบข่ายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔๓ รายการ

น้ำเสีย จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method[1]

น้ำใต้ดิน จำนวน 1 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Selenium	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrophotometer Method[1]

ดิน จำนวน 41 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Acetone	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
2	Benzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
3	Bromodichloromethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
4	Bromoform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
5	Butanol	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
6	Carbon disulfide	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
7	Carbon tetrachloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

8 Chlorobenzene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
8	Chlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
9	Chlorodibromomethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
10	Chloroform	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
11	1,2-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
12	1,3-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
13	1,4-Dichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
14	1,1-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
15	1,2-Dichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
16	1,1-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
17	cis-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
18	trans-1,2-Dichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
19	1,2-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
20	1,3-Dichloropropane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
21	Ethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
22	n-Hexane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
23	Methylene Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

24 Methyl...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
24	Methyl tert-butyl ether	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
25	Naphthalene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
26	Nitrobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
27	Styrene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
28	1,1,2,2-Tetrachloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
29	Tetrachloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
30	Toluene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
31	1,2,4-Trichlorobenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
32	1,1,1-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
33	1,1,2-Trichloroethane	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
34	Trichloroethylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
35	1,3,5-Trimethylbenzene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
36	Vinyl Acetate	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
37	Vinyl Chloride	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
38	m-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

39 o-Xylene...

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
39	o-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
40	p-Xylene	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]
41	Xylene (Total)	Purge and Trap, Gas Chromatographic / Mass Spectrometric Method[2,3]

<u>เอกสารอ้างอิง</u>

1. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23rd ed. Washington, DC : APHA, 2017
2. United States Environmental Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Closed-System Purge-and-Trap and Extraction for Volatile Organics in Soil and Waste Samples. SW-846 Method 5035A, 2002.
3. United States Environment Protection Agency. Test Methods for Evaluation Solid Waste Physical/Chemical Methods. Volatile Organic Compounds by Gas Chromatography/Mass Spectrometry (GC/MS). SW-846 Method 8260D, 2018.

(นายทวี อำพาพันธ์)
ผู้อำนวยการ
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยมลพิษโรงงานภาคตะวันออก

COPY

ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงานและสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๕

อนุญาตให้ บริษัท อีสเท่ร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๕๕๕๕๐๐๔๕๗๘

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองหวาย อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๘ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

จ-6-23

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการวิเคราะห์ระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท อีสเท่ร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๒ ๐๓ ๒๕๖๔ ๐๐๐๕

๑.	นายกะวีร์	สุธาทรัพย์
๒.	นางสาวนันท์ณภัส	แบขุนทด
๓.	นางสาวภัสนันท์	ป้อมน้อย
๔.	นางสาวอัจฉรี	จิตตะยโศธร
๕.	นางสาววรรณภา	ไชยศิริ
๖.	นางสาวพรพิมล	ภูมิคอนสาร
๗.	นางสาวธมลวรรณ	ผลอ้อ
๘.	นายภาณุพงศ์	บำรุงรส
๙.	นางสาวฉัตรสุดา	มงคลโภชน์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

จ-6-24

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

ในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

อนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๑๕๓๕๑๐๘๕๗๘

ตั้งอยู่ เลขที่ ๘๘๘ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ.๒๕๕๖ ในการเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๑๖ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศของสถานที่ทำงาน
และสถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๘

๑. นางวรรณเพ็ญ	เหลาจินดาวัฒน์
๒. นางสาวธนัชพร	กลิ่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า
๔. นายธงไชย	บุญศักดิ์
๕. นายวิชญ์ชวัล	สิงโต
๖. นายโอฬา	ขวัญศิริมงคล
๗. นายธีระพงษ์	นวลอินทร์
๘. นายวรากร	ไวทยะเสวี
๙. นายณัชพล	ทองหล่อ
๑๐. นายลุทธา	สองธนันัย
๑๑. นายธรรมรัตน์	โพธิ์ดันคำ
๑๒. นายเมธี	สุขประเสริฐ
๑๓. นายคมกฤษ	ครรธสอน
๑๔. นายนราธิป	สงวนศิลป์
๑๕. นายวีระชัย	พงใจ
๑๖. นางสาวจริยา	ยาตรี

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๖ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน
เกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง และเสียง

แบบ กภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๕๕๓๕๐๑๔๕๗๘
ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

๑. นางวรรณะพัญ	เหลาจินดาวัฒน์
๒. นางสาวธนัชพร	กลิ่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

จ-6-26

แบบ กส.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๒๐๑๕๕๒๕๕๐๑๕๕๒๔

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๘๘ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองจอก อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับแสงสว่าง

ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

๑. นางวรรณเพ็ญ	เหลาจินดาวัฒน์
๒. นางสาวธนัชพร	กลิ่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

แบบ ก.ภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

อนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

เลขทะเบียนนิติบุคคล ๐๑๐๕๕๕๑๕๑๐๔๕๔

ตั้งอยู่ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับหนังสือกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ที่ ศธ ๐๕๑๑.๑/ว๑๑๑๑ ลงวันที่ ๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔ เรื่อง การขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๓ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

ข-6-28

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง
ของบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๙

๑. นางวรรณเพ็ญ	เหลาจันดาวัฒน์
๒. นางสาวธนัชพร	กลิ่นโสภณ
๓. นายวัฒนา	โคตรหล้า

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๒๙ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)
ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

COPY

ภาคผนวกที่ 3

เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือทดสอบ

SOUND LEVEL CALIBRATOR

MODEL : NC-75

SERIAL No. : 34802645

Request No. 21-65/0018 **MTC No.** EEL. BP. 24/1064

CALIBRATION CERTIFICATE

Submitted by : Eastern Thai Consulting 1992 Co.,Ltd.

Address : 683 Moo 11 Sukaphibal 8 Rd., Nongkham, Sriracha, Chonburi 20230.

Calibrated at : Electrical and Electronic Standards Laboratory, Industrial Metrology and Testing Service Centre.

: Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Rd., Muang, Samutprakan 10280.

Instrument Calibrated :

Description : Sound Calibrator

Manufacturer : Rion

Model : NC-75

Serial No. : 34802645

Ambient Environment

Temperature : (23 ± 3) °C

Relative Humidity : (50 ± 15) %

Ambient Pressure : (101.325 ± 1.500) kPa

Standards used :

1. Digital Function Synthesizer NF Electronic DF-193A S/N 122037.
2. Measuring Amplifier Bruel&Kjaer 2636 S/N 1537484.
3. Programmable Attenuator Tamagawa TPA-303A S/N OF 2214.
4. Digital Multimeter Agilent 34401A S/N MY44005560.
5. Pressure Transmitter Vaisala PTB202AD S/N T0650001.
6. Audio Analyzer Keithley 2015-P S/N 4106495.
7. Condenser Microphone B&K 4180 S/N 2889871.

Calibration Procedure: CP-102-04 based on IEC 60942-2003; The sound pressure level generated by sound calibrator under test shall be measured by standard microphone using an insert voltage technique.

This instrument has been calibrated against standards maintained at Electrical and Electronic Standards Laboratory (EEL), which are traceable to the International System of Units through the National Institute of Metrology (Thailand).

The information on actual reading is attached herewith and the uncertainty limits quoted refer to the measured values only.

Date of Receipt : 11 Oct. 2021

Date of Calibration : 21 Oct. 2021

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

ead Office
5 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, hangwat Pathumthani 12120, Thailand
el. (66) 0 2577 9000
ax. (66) 0 2577 9009
mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

Request No. 21-65/0018 **MTC No.** EEL. BP. 24/1064

The reported expanded uncertainty is based upon a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95%.

Nominal Output of Unit Under Test = 94 dB re 20μPa at 1000 Hz

Acoustic Output in dB re 20μPa, Corrected to Reference Conditions: 101.325 kPa, 23.0 °C and 50 %RH.

1. Sound Pressure Level

Standard Microphone Type	Measured Sound Pressure Level (dB)	Deviated value (dB)	Uncertainty (dB)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch B&K 4180	93.97	-0.03	± 0.10	±0.40 dB

2. Frequency

Standard Microphone Type	Measured Frequency (Hz)	Deviated value (Hz)	Uncertainty (Hz)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch B&K 4180	1000.0	0.0	± 1.5	±1.0%

3. Total Distortion

Standard Microphone Type	Measured Total Distortion (%)	Uncertainty (%)	Tolerance limit IEC60942:2003 Class 1
1/2 inch B&K 4180	0.50	± 0.50	±3.0%

Note : 1. No adjustment.

2. The calibrator pressure correction was not included.

3. The microphone volume correction was not included.

Calibrated by :

(Mr.Weerachai Deechaiyae)

Approved by :

(Mr.Prawate Kluaypa)

Acting Director

Electrical and Electronic Standards Laboratory

Industrial Metrology and Testing Service Centre

Date of Calibration : 21 Oct. 2021

Date of Issue : 26 Oct. 2021

Ref : 20112641011041870 03

End of Certificate

The results relate only to the items tested/calibrated or value assigned.
Advertising the Report/Certificate and publicity of the results except in full are prohibited unless written permission is obtained from the governor of TISTR.

ead Office
5 Mu 3 Tambon Khlong Ha, Amphoe Khlong Luang, hangwat Pathumthani 12120, Thailand
el. (66) 0 2577 9000
ax. (66) 0 2577 9009
mail : rumpai@tistr.or.th Website:www.tistr.or.th

Office/Laboratory
Soi 1C, Bangpoo Industrial Estate, Sukhumvit Road, Amphoe Muang, Changwat Samutprakan 10280, Thailand
Tel. (66) 0 2323 1672-80 ext. 115, 116
Fax. (66) 0 2323 9165
E-mail : mtc@tistr.or.th

Office
196 Phahonyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand
Tel. (66) 0 2579 1121-30 ext. 5219, 5225, 5217
Fax. (66) 0 2579 8592
E-mail : sumalee@tistr.or.th

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00222594

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbumru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND.
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiphorn.com http://www.sithiphorn.com

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0394

Cert. No. : ACL22125
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment : SOUND LEVEL METER
Manufacturer : RION
Model : NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.: 00222594 / 195906 / 15426
ID No.: -

Condition As Found : GOOD

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11,
NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

Location : -
Ambient Temperature : (23.0 ± 3) °C
Pressure : (101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity : (50.0 ± 20) %

Received Date : 17 MAY 2022
Calibration Date : 06-08 JUNE 2022
Date of Issue : 13 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by : T. Petch

(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

COPY

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.
3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :
   3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
   3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petch

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 3 of 8

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

COPY

T. Petch

Cert. No. : ACL22125
Job No. : VC65AC0058
Pages : 4 of 8

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.4

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	9.9
C - weight	16.6
Flat	22.4

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
125	0.3	0.3	0.3	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.3	0.4	0.4	±5.0

COPY

T. Petch

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	0.0	-0.1	±2.0
125	0.0	0.0	-0.1	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.0	-0.1	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.0	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

COPY

T. Petch

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	30.0	0.0	± 1.1
29.0	29.0	0.0	± 1.1
28.0	28.0	0.0	± 1.1
27.0	27.0	0.0	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	25.0	0.0	± 1.1

COPY

T. Petch

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.0	0.0	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.0	0.0	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	135.6	-0.8	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.1	-0.3	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

COPY

T. Petch.

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.6	89.7	0.1	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor k = 2 or any value following calculation,providing a lavel of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

COPY

T. Petch.

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00322744

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbumru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND.
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiphorn.com http://www.sithiphorn.com

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0394

Cert. No. : ACL22126
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment : SOUND LEVEL METER
Manufacturer : RION
Model : NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.: 00322744 / 196467 / 15476
ID No.: -

Condition As Found : GOOD

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11,
NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

Location : -
Ambient Temperature : (23.0 ± 3) °C
Pressure : (101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity : (50.0 ± 20) %

Received Date : 17 MAY 2022
Calibration Date : 06-08 JUNE 2022
Date of Issue : 13 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by : T. Petchu

(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

COPY

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.
3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :
   3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
   3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petchu

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

COPY

T. Petch-

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.6

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	10.8
C - weight	16.9
Flat	22.6

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
125	0.3	0.4	0.4	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.7	0.8	0.8	±5.0

COPY

T. Petch-

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	-0.1	0.0	±2.0
125	0.0	0.0	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.1	0.0	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.1	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	±0.3

COPY

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	30.0	0.0	± 1.1
29.0	28.9	-0.1	± 1.1
28.0	27.9	-0.1	± 1.1
27.0	26.8	-0.2	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	24.9	-0.1	± 1.1

COPY

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.1	0.1	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.1	0.1	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	136.0	-0.4	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

COPY

T. Petch.

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.7	89.6	-0.1	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor k = 2 or any value following calculation,providing a lavel of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

COPY

T. Petch.

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00322751

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbumru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiphorn.com http://www.sithiphorn.com

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0394

Cert. No. : ACL22121
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment : SOUND LEVEL METER
Manufacturer : RION
Model : NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.: 00322751 / 196474 / 15483
ID No.: -

Condition As Found : GOOD

Customer : EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD.
SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11,
NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.

Location : -
Ambient Temperature : (23.0 ± 3) °C
Pressure : (101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity : (50.0 ± 20) %

Received Date : 17 MAY 2022
Calibration Date : 30-31 MAY 2022
Date of Issue : 02 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by : T. Petchurai

(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

COPY

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.
3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :
   3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
   3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petch.

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.4	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

COPY

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.6

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	9.9
C - weight	16.6
Flat	22.4

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
125	0.1	0.1	0.1	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

COPY

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	-0.1	0.0	-0.1	±2.0
125	0.0	0.1	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.1	0.0	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.1	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

COPY

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	39.0	0.0	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	29.9	-0.1	± 1.1
29.0	28.9	-0.1	± 1.1
28.0	27.9	-0.1	± 1.1
27.0	26.9	-0.1	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	24.9	-0.1	± 1.1

COPY

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.1	0.1	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.1	0.1	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	136.4	0.0	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

COPY

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.6	89.6	0.0	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$ or any value following calculation,providing a lavel of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

COPY

SOUND LEVEL METER

MODEL : NL-42A

SERIAL No. : 00322757

SITHIPORN ASSOCIATES CO.,LTD.
CALIBRATION LABORATORY

451-451/1 Sirinthorn Rd.,Bangbumru, Bangplud Bangkok 10700 THAILAND.
Tel.0-2435-8800 Fax.0-2433-1679 e-mail:cal-center@sithiphorn.com http://www.sithiphorn.com

NSC-TISI-TIS 17025
CALIBRATION 0394

Cert. No. : ACL22132
Pages : 1 of 8

Calibration Certificate

Equipment :	SOUND LEVEL METER
Manufacturer :	RION
Model :	NL-42A/ Microphone UC-52 / Preamplifier NH-24
Serial No.:	00322757 / 196481 / 15489
ID No.:	-
Condition As Found :	GOOD
Customer :	EASTERN THAI CONSULTING 1992 CO., LTD. SAHA GROUP INDUSTRIAL PARK, 683 MOO 11, NONGKHAM, SIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.
Location :	-
Ambient Temperature :	(23.0 ± 3) °C
Pressure :	(101.3 ± 3) kPa
Relative Humidity :	(50.0 ± 20) %
Received Date :	17 MAY 2022
Calibration Date :	06-08 JUNE 2022
Date of Issue :	13 JUNE 2022

Calibrated by : Nathakorn Pisutpaisan

Approved by : T. Petch

(Thanakul Petchurai)

This certificate is issued in accordance with the requirements of ISO/IEC 17025 standard, may not be reproduced other than in full, except with the prior written approval of the head of Calibration Laboratory.

COPY

Continuation of Calibration Certificate

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 2 of 8

Calibration Procedure : CP-AC-01

Calibration Method :

This equipment was calibrated by based on IEC-61672-3 (2013) Standard for sound level meter (SLM).
The SLM had tests to Acoustical and Electrical signal tests of frequency weighting with Anechoic chamber and Reference Standard Instruments.
For tests results of each items were made by observation of each Instruments display and also with SLM's display.

Condition of this result of calibration :

1. Reference Standard Instruments :

Instrument	Model	Serial No.	Cert. No.	Due Date
Waveform Generator	33210A	MY48017076	EF-0007-22	04-Feb-23
Waveform Generator	33511B	MY52302742	EF-0008-22	04-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220104	EEL.BP. 04/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	33461A	MY53220076	EEL.BP. 03/0265	09-Feb-23
Digital Multimeter	34461A	MY60024273	EEL.BP. 05/0265	09-Feb-23
Programmable Attenuator	MAT-1070	62100114	EF-0009-22	07-Feb-23
Condenser Microphone	4180	2977900	AA-1013-22	24-Feb-23
Measuring Amplifier	NA-42KAI	34560495	AA-3005-22	22-Feb-23

2. This result of calibration was found accurate as shown on date and place of calibration for this calibrated item only.
3. This certificate is traceable to the international system of unit maintained at :
   3.1 National Institute of Metrology (Thailand).
   3.2 Thailand Institute of Scientific and Technological Research (TISTR).

COPY

T. Petch

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 3 of 8

Summary of Measurement Result :

Parameter	Pass	Fail	Uncertainty (dB)	Maximum-permitted uncertainty of measurement (dB)
1. Absolute sensitivity	✓	-	0.2	N/A
2. Self-generated noise	✓	-	0.2	N/A
3. Acoustical signal tests of frequency weightings				
125 Hz	✓	-	0.3	0.6
1000 Hz	✓	-	0.3	0.6
8000 Hz	✓	-	0.3	0.7
4. Electrical signal tests of frequency weightings				
For 10 Hz to 4 kHz	✓	-	0.3	0.6
For > 4 kHz to 10 kHz	✓	-	0.3	0.7
For > 10 kHz to 20 kHz	-	-	-	1.0
5. Frequency and time weightings at 1 kHz	✓	-	0.2	0.2
6. Long - term stability	✓	-	0.1	0.1
7. Level linearity on the reference level range	✓	-	0.2	0.3
8. Level linearity including the level range control	✓	-	0.2	0.3
9. Tone burst response	✓	-	0.2	0.3
10. Peak C sound level	✓	-	0.2	0.35
11. Overload indication	✓	-	0.2	0.25
12. High level stability	✓	-	0.1	0.1

COPY

T. Petch.

Cert. No. : ACL22132
Job No. : VC65AC0058
Pages : 4 of 8

Result of calibration :

1. Absolute sensitivity

Reference Acoustic Signal (dB)	Measured Value (dB)	Deviation (dB)	Acceptance Limit (dB)
93.9 (93.95)	93.9	0.0	±0.3

2. Self-generated noise

2.1 Normal test

Measured Value (dB)
14.2

2.2 The microphone of the sound level meter was replaced by electrical signal input device.

Frequency Weighting	Measured value (dB)
A - weight	10.8
C - weight	16.8
Flat	22.6

3. Acoustical signal tests of frequency weightings

Meter free-field acoustic response at a level of 84 dB

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
125	0.1	0.2	0.2	± 1.5
1000	0.0	0.0	0.0	± 1.0
8000	0.5	0.6	0.6	±5.0

COPY

T. Petch.

4. Electrical signal tests of frequency weightings

Weighting network response with relative to 1 kHz.

Frequency (Hz)	Deviation from various frequency weighting response curve (dB)			
	Flat	C-weight	A-weight	Acceptance Limits
63	0.0	0.0	0.0	±2.0
125	0.0	0.0	0.0	±1.5
250	0.0	0.0	0.0	±1.5
500	0.0	0.1	0.0	±1.5
1000	0.0	0.0	0.0	±1.0
2000	0.0	0.1	0.0	±2.0
4000	0.0	0.0	0.0	±3.0
8000	0.0	0.1	0.1	±5.0

5. Frequency and time weightings at 1 kHz

5.1 Frequency weightings at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	0.0	-
C - weight	94.0	0.0	± 0.2
Flat	94.0	0.0	± 0.2

5.2 Time weighting at 1 kHz

Frequency Weighting	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	94.0	0.0	-
Slow	94.0	0.0	± 0.1
Leq	94.0	0.0	± 0.1

6. Long - term stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	94.0	94.0	0.0	± 0.3

COPY

a-6-50

7. Level linearity on the reference level range

Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
137.0	137.0	0.0	± 1.1
136.0	136.0	0.0	± 1.1
135.0	135.0	0.0	± 1.1
134.0	134.0	0.0	± 1.1
133.0	133.0	0.0	± 1.1
132.0	132.0	0.0	± 1.1
131.0	131.0	0.0	± 1.1
129.0	129.0	0.0	± 1.1
124.0	124.0	0.0	± 1.1
119.0	119.0	0.0	± 1.1
114.0	114.0	0.0	± 1.1
109.0	109.0	0.0	± 1.1
104.0	104.0	0.0	± 1.1
99.0	99.0	0.0	± 1.1
94.0	94.0	0.0	± 1.1
89.0	89.0	0.0	± 1.1
84.0	84.0	0.0	± 1.1
79.0	79.0	0.0	± 1.1
74.0	74.0	0.0	± 1.1
69.0	69.0	0.0	± 1.1
64.0	64.0	0.0	± 1.1
59.0	59.0	0.0	± 1.1
54.0	54.0	0.0	± 1.1
49.0	49.0	0.0	± 1.1
44.0	44.0	0.0	± 1.1
39.0	38.9	-0.1	± 1.1
34.0	34.0	0.0	± 1.1
30.0	29.9	-0.1	± 1.1
29.0	28.9	-0.1	± 1.1
28.0	27.9	-0.1	± 1.1
27.0	26.9	-0.1	± 1.1
26.0	25.9	-0.1	± 1.1
25.0	24.8	-0.2	± 1.1

COPY

8. Level linearity including the level range control

Range	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Auto	94.0	94.0	0.0	±1.1

9. Tone burst response

Time Weighting	Tone burst duration, Tb (ms)	Cycle	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Fast	0.25	1	108.0	107.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	117.0	117.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	134.0	134.1	0.1	±1.0
Slow	2	8	108.0	108.0	0.0	1.5 ; -5.0
	200	800	127.6	127.6	0.0	±1.0
SEL	0.25	1	99.0	98.9	-0.1	1.5 ; -5.0
	2	8	108.0	108.0	0.0	1.0 ; -2.5
	200	800	128.0	128.0	0.0	±1.0

10. Peak C sound level

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value, Lcpeak (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
One	136.4	136.0	-0.4	±3.0

Number of cycle in test signal	Anticipated Value (dB)	Measured Value (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Continuous	133.0	133.0	0.0	-
Positive half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0
Negative half cycle	135.4	135.2	-0.2	±2.0

COPY

T. Petch.

11. Overload indication

Measured value (dB)		Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
Positive one-half cycle	Negative one-half cycle		
89.8	89.6	-0.2	±1.5

12. High level stability

Frequency Weighting	SLM Display at initial (dB)	SLM Display at final (dB)	Deviated Value (dB)	Acceptance Limits (dB)
A - weight	137.0	137.0	0.0	±0.3

The reported uncertainty is based on a standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$ or any value following calculation,providing a lavel of confidence of approximately 95 %

End of Calibration Certificate

COPY

T. Petch.

ภาคผนวกที่ 4

มาตรฐานอ้างอิง

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2561
เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ
เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

จ-6-53

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โดยที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ กำหนดให้นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๘ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจึงออกประกาศไว้ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า "ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน"

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา

ข้อ ๓ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามตารางแนบท้ายประกาศ โดยหน่วยวัดระดับเสียงดังที่ใช้ในประกาศนี้ใช้หน่วยเป็น เดซิเบลเอ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐
อนันต์ชัย อุทัยพัฒนาชีพ
ผู้ตรวจราชการกระทรวง รักษาราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

(ตารางแนบท้ายประกาศ)

ตารางมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)	ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงต่อวัน*	
	ชั่วโมง	นาที
๘๒	๑๖	-
๘๓	๑๒	๔๒
๘๔	๑๐	๕
๘๕	๘	-
๘๖	๖	๒๑
๘๗	๕	๒
๘๘	๔	-
๘๙	๓	๑๑
๙๐	๒	๓๑
๙๑	๒	-
๙๒	๑	๓๕
๙๓	๑	๑๖
๙๔	๑	-
๙๕	-	๔๘
๙๖	-	๓๘
๙๗	-	๓๐
๙๘	-	๒๔
๙๙	-	๑๙
๑๐๐	-	๑๕
๑๐๑	-	๑๒
๑๐๒	-	๙
๑๐๓	-	๗.๕
๑๐๔	-	๖
๑๐๕	-	๕
๑๐๖	-	๔
๑๐๗	-	๓
๑๐๘	-	๒.๕
๑๐๙	-	๒
๑๑๐	-	๑.๕
๑๑๑	-	๑

หมายเหตุ * ระยะเวลาการทำงานที่ได้รับเสียงและระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ให้ใช้ค่ามาตรฐานที่กำหนดในตารางข้างต้นเป็นลำดับแรก หากไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางให้คำนวณจากสูตรดังนี้

$$T = \frac{๘}{๒^{(L-๘๕)/๓}}$$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2546
เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน
เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๖

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๑๘ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ อันเป็นพระราชบัญญัติที่มีบทบัญญัติบางประการที่เกี่ยวกับการจำกัดสิทธิและเสรีภาพของบุคคล ซึ่งมาตรา ๒๙ ประกอบกับมาตรา ๓๕ มาตรา ๔๘ กับมาตรา ๕๐ ของรัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย บัญญัติให้กระทำได้โดยอาศัยอำนาจตามบทบัญญัติแห่งกฎหมาย รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"ระดับความร้อน" หมายความว่า อุณหภูมิความร้อนในบริเวณที่ปฏิบัติงานตรวจวัดเป็นอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (Wet Bulb Globe Temperature : WBGT) เฉลี่ยในช่วงเวลาสองชั่วโมงที่มีอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบสูงสุดของการทำงานปกติ

"อุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ" หมายความว่า อุณหภูมิซึ่งวัดเป็นองศาเซลเซียส คำนวณได้จากสูตร ต่อไปนี้

WBGT = 0.7 NWB + 0.3 GT (ในกรณีในอาคารหรือนอกอาคารที่ไม่มีแสงแดด)

WBGT = 0.7 NWB + 0.2 GT + 0.1 DB (ในกรณีนอกอาคารที่มีแสงแดด)

จ-6-55

โดยที่ NWB (Natural Wet Bulb Temperature) คืออุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ วัดเป็นองศาเซลเซียส

GT (Globe Temperature) คืออุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์ วัดเป็นองศาเซลเซียส

DB (Dry Bulb Temperature) คือ อุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์กระเปาะแห้งวัดเป็นองศาเซลเซียส

"งานเบา" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงน้อยหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายไม่เกิน ๒๐๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานเขียนหนังสือ งานพิมพ์ดีด งานบันทึก ข้อมูล งานเย็บจักร งานนั่งตรวจสอบผลิตภัณฑ์ งานประกอบชิ้นงานขนาดเล็ก งานบังคับเครื่องจักรด้วยเท้า การยืนคุมงาน เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

"งานปานกลาง" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงปานกลางหรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกินกว่า ๒๐๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง ถึง ๓๕๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานยก ลาก ดัน หรือเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยแรงปานกลาง งานตอกตะปู งานตะไบ งานขับรถบรรทุก งานขับรถแทรกเตอร์ เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

"งานหนัก" หมายความว่า ลักษณะงานที่ใช้แรงมาก หรือใช้กำลังงานที่ทำให้เกิดการเผาผลาญอาหารในร่างกายเกินกว่า ๓๕๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง ถึง ๕๐๐ กิโลแคลอรี/ชั่วโมง เช่น งานที่ใช้พลั่วหรือเสียม ขุดตัก งานเลื่อยไม้ งานเจาะไม้เนื้อแข็ง งานทุบโดยใช้ฆ้อนขนาดใหญ่ งานยกหรือเคลื่อนย้ายของหนักขึ้นที่สูงหรือที่ลาดชัน เป็นต้น หรืองานที่เทียบเคียงได้กับงานดังกล่าว

หมวด ๑
ความร้อน

ข้อ ๒ บริเวณปฏิบัติงานต้องมีระดับความร้อนไม่เกินกว่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ในตารางท้ายหมวดนี้

ข้อ ๓ บริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับความร้อนเกินกว่ามาตรฐานตามข้อ ๒ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีความร้อนสูงเกินมาตรฐานที่กำหนด

ข้อ ๔ ในกรณีที่ภายในบริเวณปฏิบัติงานมีระดับความร้อนเกินมาตรฐานตามข้อ ๒ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขให้บริเวณปฏิบัติงานมีระดับความร้อนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน หากได้ดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขแล้วไม่สามารถควบคุมให้เป็นไปตามมาตรฐานดังกล่าวได้ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ชุดแต่งกาย รองเท้า และถุงมือ เพื่อป้องกันความร้อน สำหรับผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าว ตลอดจนต้องจัดให้มีการอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วย

ตารางแสดงมาตรฐานระดับความร้อน

ความหนักเบาของงาน	มาตรฐานระดับความร้อน ค่าเฉลี่ยอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (WBGT) กำหนดเป็นองศาเซลเซียส
เบา	๓๔.๐
ปานกลาง	๓๒.๐
หนัก	๓๐.๐

หมวด ๒
แสงสว่าง

ข้อ ๕ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องป้องกันมิให้มีแสงตรง หรือแสงสะท้อนส่องเข้าตาคนงานในการปฏิบัติงาน

ข้อ ๖ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีแสงสว่างเพียงพอแก่การทำงานอย่างทั่วถึงสามารถมองเห็นสิ่งกีดขวาง และส่วนที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการเคลื่อนไหวของเครื่องจักร หรืออันตรายจากไฟฟ้า ตลอดจนบันไดขึ้นลงและทางออกในเวลามีเหตุฉุกเฉินอย่างชัดเจน ตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

(๑) ลานถนนและทางเดินนอกอาคารโรงงาน ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๒๐ ลักซ์ (LUX) หรือ ๒ ฟุต-แคนเดิล (Foot Candle)

(๒) บริเวณทางเดินในอาคารโรงงาน ระเบียง บันได ห้องพักผ่อน ห้องพักฟื้นของพนักงาน ห้องเก็บของที่มิได้มีการเคลื่อนย้าย ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๕๐ ลักซ์

(๓) บริเวณการปฏิบัติงานที่ไม่ต้องการความละเอียด ได้แก่ บริเวณการสีข้าวสาง ฝ้าย หรือการปฏิบัติงานขั้นแรกในกระบวนการอุตสาหกรรมต่างๆ และบริเวณจุดขนถ่ายสินค้า ป้อมยาม ลิฟท์ ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้าและบริเวณตู้เก็บของ ห้องน้ำและห้องส้วม ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลักซ์

(๔) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดน้อยมาก ได้แก่ งานหยาบที่ทำที่โต๊ะ หรือเครื่องจักร ชิ้นงานมีขนาดใหญ่กว่า ๗๕๐ ไมโครเมตร (๐.๗๕ มิลลิเมตร) การตรวจงานหยาบด้วยสายตา การนับ การตรวจเช็คสิ่งของที่มีขนาดใหญ่ และบริเวณพื้นที่ในโกดัง ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลักซ์

(๕) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดน้อย ได้แก่ บริเวณที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานรับจ่ายเสื้อผ้า การทำงานไม้ที่มีชิ้นงานขนาดปานกลาง งานบรรจุน้ำลงขวดหรือกระป๋อง งานเจาะรู ทากาว หรือเย็บเล่มหนังสือ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๓๐๐ ลักซ์

ในบริเวณการปฏิบัติงานที่มีขนาดของชิ้นงานตั้งแต่ ๑๒๕ ไมโครเมตร (๐.๑๒๕ มิลลิเมตร) ได้แก่งานเกี่ยวกับงานประจำในสำนักงาน เช่น งานพิมพ์ดีด เขียนและอ่าน งานประกอบรถยนต์และตัวถัง การทำงานไม้อย่างละเอียด ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ลักซ์

(๖) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดปานกลาง ได้แก่ งานเขียนแบบ งานระบายสี พ่นสีและตกแต่งสีอย่างละเอียด งานพิสูจน์อักษร งานตรวจสอบขั้นสุดท้ายในโรงงานผลิตรถยนต์ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๖๐๐ ลักซ์

(๗) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูง โดยมีขนาดของชิ้นงานตั้งแต่ ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) ได้แก่ บริเวณที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบงานละเอียด เช่น การปรับเทียบมาตรฐานความถูกต้องและความแม่นยำของอุปกรณ์ การระบายสี พ่นสี และตกแต่งชิ้นงานที่ต้องการความละเอียดมากเป็นพิเศษ งานย้อมสี ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๘๐๐ ลักซ์ ในบริเวณการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ การตัดเย็บเสื้อผ้าด้วยมือ การตรวจสอบและตกแต่งสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักหรือเสื้อผ้าที่มีสีอ่อนขั้นสุดท้ายด้วยมือ การคัดแยกและเทียบสีหนังที่มีสีเข้ม การเทียบสีในงานย้อมผ้า ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๑๒๐๐ ลักซ์

จ-6-57

(๘) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูงมาก ได้แก่ งานละเอียดที่ต้องทำบนโต๊ะหรือเครื่องจักร เช่น ทำเครื่องมือและแม่พิมพ์ที่มีรายละเอียดขนาดเล็กกว่า ๒๕ ไมโครเมตร (๐.๐๒๕ มิลลิเมตร) งานตรวจสอบตรวจวัดชิ้นส่วนที่มีขนาดเล็กหรือชิ้นงานที่มีส่วนประกอบขนาดเล็ก งานซ่อมแซมสินค้า สิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีอ่อน งานตรวจสอบและตกแต่งชิ้นส่วนของสินค้าสิ่งทอ สิ่งถักที่มีสีเข้มด้วยมือ ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๑๖๐๐ ลักซ์

(๙) บริเวณการปฏิบัติงานที่ต้องการความละเอียดสูงมากเป็นพิเศษ ได้แก่ การปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบชิ้นงานที่มีขนาดเล็กมาก การเจียระไนเพชร การทำนาฬิกาข้อมือในกระบวนการที่มีขนาดเล็ก การถัก ซ่อมแซมเสื้อผ้า ถุงเท้าที่มีสีเข้ม ความเข้มของการส่องสว่างต้องไม่น้อยกว่า ๒๔๐๐ ลักซ์

ข้อ ๗ ความเข้มของการส่องสว่าง ณ ที่ปฏิบัติงานหรือลักษณะการปฏิบัติงานนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในข้อ ๖ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องจัดให้มีความเข้มของการส่องสว่าง เทียบเคียงไม่ต่ำกว่าหลักเกณฑ์ที่ได้กำหนดไว้

หมวด ๓
เสียง

ข้อ ๘ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องควบคุมมิให้บริเวณปฏิบัติงานในโรงงานมีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานที่ได้กำหนดไว้ในตารางท้ายหมวดนี้

ข้อ ๙ ห้ามมิให้บุคคลเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า ๑๔๐ เดซิเบลเอ

ข้อ ๑๐ บริเวณปฏิบัติงานที่มีระดับเสียงเกินกว่ามาตรฐานตามข้อ ๘ ผู้ประกอบกิจการโรงงานต้องปิดประกาศเตือนให้ทราบถึงบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานที่กำหนด

ตารางแสดงมาตรฐานเปรียบเทียบระดับเสียงเฉลี่ยที่ยอมรับได้
กับเวลาการทำงานในแต่ละวัน

เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน ๑ วัน (ชม.)	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ไม่เกิน (เดซิเบลเอ)
๑๒	๘๗
๘	๙๐
๖	๙๒
๔	๙๕
๓	๙๗
๒	๑๐๐
๑ ๑/๒	๑๐๒
๑	๑๐๕
๑/๒	๑๑๐
๑/๔ หรือน้อยกว่า	๑๑๕

<u>หมายเหตุ</u> หากเวลาการปฏิบัติงานไม่มีค่ามาตรฐานที่กำหนดตรงตามตารางข้างต้น ให้คำนวณ โดยใช้สูตร $T = \frac{8}{2^{(L-90)/5}}$

เมื่อ T หมายถึง เวลาการทำงานที่ยอมให้ได้รับเสียง (ชั่วโมง)

L หมายถึง ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)

ในกรณีค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ที่ได้จากการคำนวณมีเศษทศนิยมให้ตัดเศษทศนิยมออก

หมวด ๔
การตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะแวดล้อมในการทำงาน

ข้อ ๑๑ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ต้องจัดให้มีการตรวจวัด วิเคราะห์ และจัดทำรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่างและเสียงอย่างน้อยปีละ ๑ ครั้ง โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพหรือผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรีทางด้านวิทยาศาสตร์เป็นผู้รับรองรายงานและให้เก็บรายงานดังกล่าวไว้ ณ ที่ตั้งโรงงานให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบของพนักงานเจ้าหน้าที่

ข้อ ๑๒ การตรวจวัดความร้อน บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานอยู่ในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีระดับความร้อนสูงและต้องตรวจวัดในเดือนที่มีอากาศร้อนของปี ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องดำเนินการตรวจวัดความร้อนตามที่กำหนดไว้ในบัญชีที่ ๑ ท้ายประกาศนี้

ข้อ ๑๓ การตรวจวัดแสงสว่าง บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีความเข้มของการส่องสว่างต่ำ โดยกำหนดให้โรงงานจำพวกที่ ๓ ทุกประเภทต้องทำการตรวจวัดแสงสว่าง

ข้อ ๑๔ การตรวจวัดระดับเสียง บริเวณที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีการปฏิบัติงานในสภาพการทำงานปกติ การตรวจวัดต้องเป็นบริเวณที่มีระดับเสียงสูงประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องดำเนินการตรวจวัดเสียงตามที่กำหนดไว้ในบัญชีที่ ๒ ท้ายประกาศนี้

ข้อ ๑๕ วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ให้เป็นไปตามหลักมาตรฐานสากล เช่น มาตรฐานของ Occupational Safety & Health Administration (OSHA) มาตรฐานของ National Institute Occupational Safety and Health (NIOSH) เป็นต้น หรือวิธีอื่นใดที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ

หมวด ๕
เบ็ดเตล็ด

ข้อ ๑๖ ประกาศฉบับนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่วันที่ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๖ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๔๖
สมศักดิ์ เทพสุทิน
รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

บัญชีท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. 2546
บัญชีที่ 1 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดความร้อน

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
11(3)(4)	โรงงานผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว หรือการทำให้บริสุทธิ์
22(3)	โรงงานสิ่งทอที่ทำการฟอก ย้อมสี หรือแต่งสำเร็จด้วยหรือสิ่งทอ
38(1)(2)	โรงงานผลิตเยื่อกระดาษจากไม้หรือวัสดุอื่น การทำกระดาษ กระดาษแข็ง หรือกระดาษที่ใช้ในการก่อสร้างชนิดที่ทำจากเส้นใย หรือแผ่นกระดาษไฟเบอร์
51	โรงงานผลิต ซ่อม หล่อ หรือหล่อดอกยางนอก หรือยางในสำหรับยานพาหนะที่เคลื่อนที่ด้วยเครื่องกล คน หรือสัตว์
54	โรงงานผลิตแก้ว เส้นใยแก้วหรือผลิตภัณฑ์แก้ว
57(1)	โรงงานทำซีเมนต์ ปูนขาว หรือปูนปลาสเตอร์
59	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการถลุง หลอม หล่อ รีด ดึง ผลิตเหล็ก หรือเหล็กกล้าในขั้นต้น
60	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการถลุง ผสมทำให้บริสุทธิ์ หลอม หล่อ รีด ดึง หรือผลิตโลหะขั้นต้น ซึ่งมิใช่เหล็กหรือเหล็กกล้า
61	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องมือ หรือเครื่องใช้ที่ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องมือหรือเครื่องใช้ดังกล่าว
62	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องเรือน หรือเครื่องตบแต่งภายในอาคารที่ทำจากโลหะหรือโลหะเป็นส่วนใหญ่ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องเรือน หรือเครื่องตกแต่งดังกล่าว
63	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะสำหรับใช้ในการก่อสร้าง
64	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะ
65	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องยนต์ เครื่องกังหัน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องยนต์ หรือเครื่องกังหันดังกล่าว

บัญชีที่ 1 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดความร้อน

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
66	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักร สำหรับใช้ในการกสิกรรมหรือการเลี้ยงสัตว์ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรดังกล่าว
67	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเครื่องจักร ส่วนประกอบ หรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรสำหรับประดิษฐ์โลหะ หรือไม้
68	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรมกระดาษ เคมี อาหาร การปั่นทอ การพิมพ์ การผลิตซีเมนต์หรือผลิตภัณฑ์ดินเหนียว การก่อสร้าง การทำเหมืองแร่ การเจาะหาปิโตรเลียม หรือการกลั่นน้ำมัน และรวมถึงส่วนประกอบของเครื่องจักรดังกล่าว
74(1)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำหลอดไฟฟ้า หรือดวงโคมไฟฟ้า
77	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับรถยนต์ หรือรถพ่วง
78	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับจักรยานยนต์ จักรยานสามล้อ หรือจักรยานสองล้อ
79	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับอากาศยาน หรือเรือโฮเวอร์คราฟท์
80	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมล้อเลื่อน ที่ขับเคลื่อนด้วยแรงคน หรือสัตว์ ซึ่งมิใช่จักรยาน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
88	โรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า
98	โรงงานซักรีด ซักแห้ง ซักฟอก รีด อัด หรือย้อมผ้า เครื่องนุ่งห่ม พรม หรือขนสัตว์
100(6)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการตบแต่งหรือเปลี่ยนแปลงคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ หรือส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์โดยไม่มีการผลิต ด้วยวิธีการอบชุบด้วยความร้อน
102	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการผลิต และหรือจำหน่ายไอน้ำ

<u>หมายเหตุ</u> : โรงงานลำดับที่ 61-68 และ 77-80 เฉพาะโรงงานที่มีการหล่อหลอมโลหะเท่านั้น
โรงงานลำดับที่ 98 เฉพาะโรงงานที่มีการฟอก ย้อมสีเท่านั้น

จ-6-60

บัญชีที่ 2 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดเสียง

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
3(1)	โรงงานที่ประกอบกิจการเกี่ยวกับการโม่ บด หรือย่อยหิน
11(3)(4)	โรงงานผลิตน้ำตาลทรายดิบ น้ำตาลทรายขาว หรือการทำให้บริสุทธิ์
14	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำน้ำแข็ง หรือตัด ซอย บด หรือย่อยน้ำแข็ง
20(3)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทำน้ำอัดลม (เฉพาะที่บรรจุขวดแก้ว)
22(2)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการทอ หรือการเตรียมเส้นด้ายยืนสำหรับการทอ
34(1)(2)(3)(4)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการเลื่อย ไส ซอย เซาะร่อง การทำวงกบ ขอบประตู ขอบหน้าต่าง บานหน้าต่าง บานประตู หรือส่วนประกอบที่ทำด้วยไม้ของอาคาร การทำไม้วีเนียร์ หรือไม้อัดทุกชนิด การทำฝอยไม้ การบด ป่น หรือย่อยไม้
38(1)	โรงงานผลิตเยื่อจากไม้ หรือวัสดุอื่น
53(9)	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการล้าง บด หรือย่อยพลาสติก
61	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องมือ หรือเครื่องใช้ที่ทำด้วยเหล็กหรือเหล็กกล้า และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องมือหรือเครื่องใช้ดังกล่าว
62	โรงงานผลิต ตบแต่ง ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องเรือน หรือเครื่องตบแต่งภายในอาคารที่ทำจากโลหะหรือโลหะเป็นส่วนใหญ่ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องเรือน หรือเครื่องตกแต่งดังกล่าว
63	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะสำหรับใช้ในการก่อสร้าง
64	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์โลหะ
65	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องยนต์ เครื่องกังหัน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องยนต์ หรือเครื่องกังหันดังกล่าว
66	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักร สำหรับใช้ในการกสิกรรมหรือการเลี้ยงสัตว์ และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรดังกล่าว
67	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับเครื่องจักร ส่วนประกอบ หรืออุปกรณ์ของเครื่องจักรสำหรับประดิษฐ์โลหะ หรือไม้

บัญชีที่ 2 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่ต้องทำการตรวจวัดเสียง

ลำดับที่	ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานในบัญชีท้ายกฎกระทรวง (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
68	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับอุตสาหกรรมกระดาษ เคมี อาหาร การปั่นทอ การพิมพ์ การผลิตซีเมนต์หรือผลิตภัณฑ์ดินเหนียว การก่อสร้าง การทำเหมืองแร่ การเจาะหาปิโตรเลียม หรือการกลั่นน้ำมัน และรวมถึงส่วนประกอบของเครื่องจักรดังกล่าว
77	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับรถยนต์ หรือรถห่วง
78	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับจักรยานยนต์ จักรยานสามล้อ หรือจักรยานสองล้อ
79	โรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับอากาศยาน หรือเรือ โฮเวอร์คราฟท์
80	โรงงานผลิต ประกอบ ดัดแปลง หรือซ่อมแซมล้อเลื่อน ที่ขับเคลื่อนด้วยแรงคน หรือสัตว์ ซึ่งมิใช่จักรยาน และรวมถึงส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
88	โรงงานผลิต ส่ง หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า

<u>หมายเหตุ</u> : โรงงานลำดับที่ 61-68 และ 77-80 เฉพาะโรงงานที่มีการปั๊มและเจียรโลหะเท่านั้น

จ-6-61

ภาคผนวก จ-7 : เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย

2024Year Preventive maintenance calendar Plan (Waste water)

TD093-13-00
Issue date 1-july-16

Preparetion Date 1／7

	Revised Detail	Day/Month	Approval	Creating
1				
2				
3				
4				

Classification No.		
Approval	Check	Making

Raw Water Pump

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	Fill oil in machine chamber use VG10	1Time/month	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	
2	Fill oil in bearing chamber use VG32	1Time/month	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	
3	Motor sound check of bearing	2Time/year			●						○				
4	Belt check tension and adjust	2Time/year			●						○				

BLOWER

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	CHANGE OIL GEAR	2Time/Year						○						○	
2	GREASE LUBRIC	2Time/Year						○						○	
3	ALIGEMENT	1Time/Year						○							
4	CHANGE BELT	1Time/Year						○							
5	OVERHAUL	1Time/Year						○							

ALL CHEMICAL PUMP

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	Cleaning check valve of pump	3Time/Year				●				○				○	

ALL TANK

4／7

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	COAGULATION TANK cleaning	1Time/Year					●								
2	FLOCCULATION TANK cleaning	1Time/Year					●								
3	DAF TANK cleaning	1Time/Year					●								
4	SCUM TANK cleaning	1Time/Year					●								
5	DISCHARGE TANK cleaning	1Time/Year					●								
6	EMERGENCY TANK cleaning	1Time/Year					●								

SCREW PRESS UNIT

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	MOTOR sound check of bearing	1Time/Year				●									
2	VOLUTE CYLINDER cleaning	2Time/Year				●						○			
3	FLOW CONTROL TANK cleaning	2Time/Year				●						○			

AGITATOR

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	BEARING sound check	2Time/Year			●						○				
2	FEED GREASE	2Time/Year			●						○				

PH SENSOR

NO	ITEM	Period	January	Febuary	March	Appil	May	June	July	August	September	October	November	December	Remark
1	CALIBRATION	1Time/Month	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	
2	CHANGE PH SENSOR	1Time/Year												○	
	Check by														
	Approval by														

สัญลักษณ์ (Symbol) : ○ **แผน** (Plan) ● **ทำได้ตามแผน** (On Plan) ● **เลื่อนแผน** (Postponed)

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep.__Maintenance__

TD093-10-00
Issued date 1-July-2016

FM-ME-007

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	January	Year (ปี)	2024	Approved	Checked	Issued
								[redacted]		

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	RAW WATER																																			
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run			2.1		2.2				2.6		2.2				2.5		2.2		2.5				2.8		2.4				2.6		2.4
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run			B		B				B		B				B		B		B				B		B				B		B
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run			0.08		0.08				0.08		0.08				0.08		0.08		0.08				0.08		0.08				0.08		0.08
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run			○		○				○		○				○		○		○				○		○				○		○
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run			1.4		1.4				1.4		1.4				1.4		1.4		1.4				1.4		1.4				1.4		1.4
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run			7.1		7.2				8.0		7.2				8.2		7.7		7.0				8.4		8.2				8.2		7.1
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run			0.25		0.30				0.28		0.30				0.28		0.31		0.30				0.30		0.30				0.30		0.30
	BLOWER																																			
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run			B		B				B		B				B		B		B				B		B				B		B
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run			40		40				40		40				40		40		40				40		40				40		40
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run			100		100				100		100				100		100		100				100		100				100		100
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว				○		○				○		○				○		○		○				○		○				○		○
	Compressed Air																																			
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run			0.49		0.49				0.48		0.48				0.48		0.49		0.49				0.49		0.49				0.49		0.49
	Floatation Scraper																																			
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run			○		○				○		○				○		○		○				○		○				○		○
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ				○		○				○		○				○		○		○				○		○				○		○
	Circulation Pump																																			
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run			A	M/C	B	M/C			A	M/C	B	M/C			A	M/C	B	M/C	A				A		A	M/C			A	M/C	B
	Emergency Pump																																			
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run			A	Stop	A	Stop		Stop	B	Stop	B	Stop			-	Stop	B	Stop	-				-		B	Stop			B	Stop	B
	COACULATION TANK																																			
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run			○		○				○		○				○		○		○				○		○				○		○
	FOCCULATION TANK																																			
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run			○		○				○		○				○		○		○				○		○				○		○
	PAC Tank																																			
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			175		200				150		110				80		150		160				100		175				175		140
	NaOH Tank																																			
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			100		200				175		170				160		150		190				130		175				110		100
	A-Polymer Tank																																			
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			130		160				175		130				140		150		130				150		150				150		150
	C-Polymer Tank																																			
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			1200		1100				1000		1100				1000		1200		1100				1000		800				1200		1200
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																															
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run			6.9		7.0				8.0		7.9				7.8		7.9		7.8				7.9		7.2				7.2		7.0
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run			35215		35344				35430		35613				35739		35857		35970				36233		36346				36430		36621
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run			6		13				28		53				70		91		106				140		154				176		196

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	Checked by
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	พนักงาน
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"	Confirmed by
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต้แก้ไขแล้ว)		หัวหน้างาน

[redacted]

WA WA WA

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานเรื่องราวต่างๆ เห ผู้บงคบบญชาทราบ

REN แจงเรองราวตางๆ เหผูบงคบบญชาทราบ

SOU นาบญหาเบบรกษาผูบงคบบญชา หรอผูเขยวชาญ

ขั้นตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff ⇨ Leader ⇨ Chift ⇨ Sup ⇨ Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff ⇨ Sup (Checked) ⇨ Manager (Approved) ⇨ Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

(Maintenance Record) บันทึกรายละเอียดการแก้ไข

Date	Cause of problem	Action record	Action by

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep.,__Maintenance__

TD093-10-00
Issued date 1-July-2016

FM-ME-007

Approved	Checked	Issued
[redacted]		

Machine Name / ชื่อเครื่องจักร: WASTE WATER TREATMENT

Machine No. / หมายเลขเครื่องจักร:

Month (เดือน): February

Year (ปี): 2024

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตราฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
	RAW WATER																																	
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run	2.5				2.3		2.6	2.4				2.5			2.1				2.4	2.1			2.2				2.2		2.1
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	B				B		B	B				B			B				B	B			B				B		B
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run	0.08				0.08		0.08	0.08				0.08			0.08				0.08	0.08			0.08				0.08		0.08
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run	0				0		0	0				0			0				0	0			0				0		0
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run	1.4				1.4		1.4	1.4				1.4			1.4				1.4	1.4			1.4				1.4		1.4
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run	7.1				8.2		8.2	7.1				8.0			8.1				7.2	7.2			7.3				7.2		7.2
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run	0.31				0.25		0.18	0.23				0.30			0.20				0.22	0.3			0.32				0.32		0.25
	BLOWER																																	
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run	B				B		B	B				B			B				B	B			B				B		B
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run	40				40		40	40				35			35				35	35			40				40		35
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run	100				100		100	100				100			100				100	100			100				100		100
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว		O				O		O	O				O			O				O	O			O				O		O
	Compressed Air																																	
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run	0.49				0.49		0.49	0.49				0.49			0.49				0.49	0.49			0.48				0.48		0.48
	Floatation Scraper																																	
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run	O				O		O	O				O			O				O	O			O				O		O
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ		O				O		O	O				O			O				O	O			O				O		O
	Circulation Pump																																	
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	A				A		B	B				B	M/C	M/C	A	M/C			B	B	M/C	M/C	A				B	M/C	B
	Emergency Pump																																	
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	-	Stop			B	Stop	B	-	M/C			-	Stop	M/C	-	Stop			-	-	Stop	Stop	B				B	Stop	B
	COACULATION TANK																																	
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run	O	Machine			O	Machine	O	O	Stop			O	Stop	Stop	O	Stop			O	O			O				O		O
	FOCCULATION TANK																																	
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run	O	Machine			O	Machine	O	O				O			O				O	O			O				O		O
	PAC Tank																																	
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	125				200		150	125				105			120				80	60			105				80		100
	NaOH Tank																																	
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	100				200		200	180				160			130				140	140			125				80		100
	A-Polymer Tank																																	
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	200				200		150	140				200			180				200	180			150				100		140
	C-Polymer Tank																																	
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run	1100				1200		1000	600				1000			600				1200	1,000			1200				1000		1100
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																													
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run	7.2				7.1		7.3	7.3				7.9			7.4				7.1	7.0			7.0				7.0		7.0
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run	38655				38835		39074	39199				39333			39504				39588	39706			39867				39926		39932
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run	0				209		59	199				189			159				198	159			205				272		242

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	Checked by / Confirmed by
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	พนักงาน [redacted]
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"	Confirmed by หัวหน้างาน
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)		

[redacted]

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานเรองราวตางๆ เหผูบงคบบญชาทราบ

REN แจงเรองราวตางๆ เหผูบงคบบญชาทราบ

SOU นาบญหาเบรกษาผูบงคบบญชา หรอผูเชยวชาญ

ขั้นตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff ⇨ Leader ⇨ Chiff ⇨ Sup ⇨ Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff ⇨ Sup (Checked) ⇨ Manager (Approved) ⇨ Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

(Maintenance Record) บันทึกรายละเอียดการซ่อม

Date	Cause of problem	Action record	Action by

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep..__Maintenance__

TD093-10-00
Issued date 1-July-2016

FM-ME-007

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	March	Year (ปี)	2024	Approved	Checked	Issued
								[redacted]		

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	RAW WATER																																			
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run					2.3						2.1		2.1		2.3				2.5		2.2				2.2			2.5			
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run					B						B		B		B				B		B				B			B			
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run					0.08						0.08		0.08		0.08				0.08		0.08				0.08			0.08			
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run					○						○		○		○				○		○				○			○			
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run					1.4						1.4		1.4		1.4				1.4		1.4				1.4			1.4			
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run					7.1						7.4		7.0		7.5				7.0		7.0				7.5			7.1			
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run					0.28						0.32		0.30		0.30				0.30		0.32				0.32			0.30			
	BLOWER																																			
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run					B						B		B		A				A		B				A			B			
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run					35						35		35		35				X		35				X			35			
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run					100						100		100		100				100		100				100			100			
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว						○						○		○		○				○		○				○			○			
	Compressed Air																																			
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run					0.48						0.49		0.49		0.49				0.49		0.49				0.49			0.49			
	Floatation Scraper																																			
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run					○						○		○		○				○		○				○			○			
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ		M/C			M/C	○		M/C				○	M/C	○	M/C	○			Stop	○	M/C	○				○			○			
	Circulation Pump																																			
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	Stop			M/C	B	M/C	M/C	M/C			B	Stop	B	M/C	A				A	M/C	B	M/C			B	Stop	M/C	B	Stop		
	Emergency Pump																																			
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	Stop			Stop	-	Stop	Stop	Stop			-	Stop	B	Stop	B			M/C	-	Stop	B	Stop			B	Stop	Stop	-	Stop		
	COACULATION TANK																																			
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run					○						○		○		○				○		○				○			○			
	FOCCULATION TANK																																			
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run					○						○		○		○				○		○				○			○			
	PAC Tank																																			
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					80						200		160		140				100		175				160			180			
	NaOH Tank																																			
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					40						100		200		140				175		140				160			175			
	A-Polymer Tank																																			
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					140						130		150		150				200		140				160			200			
	C-Polymer Tank																																			
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					1000						1000		900		800				1200		900				1100			1200			
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																															
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run					7.3						7.4		7.9		7.6				7.4		7.5				7.0			6.9			
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run					35499						36928		35998		35928				39066		39988				37356			39465			
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run					19						55		73		86				106		189				150			163			

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	Checked by	Confirmed by
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	พนักงาน [redacted]	หัวหน้างาน [redacted]
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"		
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)			

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานแจ้งราวต่างๆ เหผูบงคบบญชาทราบ
REN แจงเรองราวตางๆ เหผูบงคบบญชาทราบ
SOU นาบญหา เบบรกษาผูบงคบบญชา หรอผูเชยวชาญ

ขั้นตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff ⇨ Leader ⇨ Chiff ⇨ Sup ⇨ Manager

Route for filing
ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff ⇨ Sup (Checked) ⇨ Manager (Approved) ⇨ Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

(Maintenance Record) บันทึกรายละเอียดการแก้ไข

Date	Cause of problem	Action record	Action by

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep.__Maintenance__

TD093-10-00
Issued date 1-July-2016

FM-ME-007

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	April	Year (ปี)	2024	Approved	Checked	Issued
								[redacted]		

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	RAW WATER																																		
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run			2.3		2.2					2.3												2.1	2.1			2.2			2.4	
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run			B		B					B												B	B			B			B	
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run			0.08		0.08					0.08												0.08	0.08			0.08			0.08	
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run			0		0					0												0	0			0			0	
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run			1.4		1.4					1.4												1.4	1.4			1.4			1.4	
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run			7.0		8.1					6.9												7.2	7.3			7.9			6.9	
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run			0.30		0.32					0.30												0.30	0.30			0.30			0.30	
	BLOWER																																		
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run			B		B					B												B	B			B			B	
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run			35		35					35												35	35			35			35	
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run			100		100					100												100	100			100			100	
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว				0		0					0												0	0			0			0	
	Compressed Air																																		
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run			0.49		0.49					0.49												0.49	0.49			0.49			0.49	
	Floatation Scraper																																		
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run			0		0					0												0	0			0			0	
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ				0		0					0												0	0			0			0	
	Circulation Pump																																		
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	M/C	M/C	B	M/C	B			Holiday	M/C	A	M/C											B	B	M/C	M/C	B			A	M/C
	Emergency Pump																																		
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run	Stop	Stop	-	Stop	B			Stop		-	Stop											-	-	Stop	Stop	B			-	Stop
	COACULATION TANK																																		
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run			0		0					0												0	0			0			0	
	FOCCULATION TANK																																		
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run			0		0					0												0	0			0			0	
	PAC Tank																																		
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			180		100					75												200	190			150			140	
	NaOH Tank																																		
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			120		125					120												180	190			150			160	
	A-Polymer Tank																																		
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			100		150					200												200	140			150			140	
	C-Polymer Tank																																		
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			800		1100					1200												1000	800			1100			1000	
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																														
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run			6.9		7.8					7.9												7.2	7.1			8.2			8.0	
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run			37453		37542					37654												40129	40163			40269			40356	
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run			14		28					43												65	69			84			95	

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	Checked by พนักงาน
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	[redacted]
△ Weekly Check (ทุกอาทิตย์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"	Confirmed by หัวหน้างาน
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)		

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานเรองราวตาง ๆ ให ผูบงคบบญชาทราบ

REN แจงเรองราวตางๆ เหผูบงคบบญชาทราบ

SOU นาบญหาเบปรกษาผูบังคบบญชา หรอผูเชยวชาญ

ขนตอนการแจงปญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม.. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff → Leader → Chift → Sup → Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff → Sup (รวบรวมตอนสิ้นเดือนและ Issued) (Checked) → Manager (Approved) → Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

(Maintenance Record) **บันทึกรายละเอียดการแก้ไข**

Date	Cause of problem	Action record	Action by

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep.__Maintenance__

TD093-10-00
Issued date 1-July-2016

FM-ME-007

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	May	Year (ปี)	2024	Approved	Checked	Issued
								[redacted]		

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตราฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	RAW WATER																																			
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run			2.2	2.2		2.5		2.3		2.1			2.3	2.1		2.5	2.1			2.9	2.8		2.8	2.2							
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run			B	B		B		B		B			B	B		B	B			B	B		B	B							
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run			0.08	0.09		0.09		0.08		0.08			0.09	0.09		0.09	0.09			0.08	0.08		0.08	0.08							
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run			○	○		○		○		○			○	○		○	○			○	○		○	○							
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run			1.4	1.4		1.4		1.4		1.4			1.4	1.4		1.4	1.4			1.4	1.4		1.4	1.4							
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run			7.5	7.6		7.5		7.9		6.8			7.9	6.1		8.2	8.1			6.8	8.3		7.3	8.6							
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run			0.30	0.31		0.30		0.32		0.32			0.30	0.30		0.30	0.30			0.28	0.30		0.29	0.28							
	BLOWER																																			
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run			B	B		B		B		B			B	B		B	B			B	B		B	B							
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run			35	35		35		35		35			35	35		35	35			30	30		30	30							
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run			100	100		100		100		100			100	100		100	100			100	100		100	100							
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว				○	○		○		○		○			○	○		○	○			○	○		○	○							
	Compressed Air																																			
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run			0.48	0.48		0.53		0.51		0.50			0.52	0.54		0.52	0.54			0.52	0.52		0.52	0.52							
	Floatation Scraper																																			
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run			○	○		○		○		○			○	○		○	○			○	○		○	○							
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ				○	○		○		○		○			○	○		○	○			○	○		○	○							
	Circulation Pump																																			
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run			B	B		A		A		B			A	A		A	A			B	B		A	A							
	Emergency Pump																																			
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run			B	-		-		-		-			-	-		A	A			-	-		-	-							
	COACULATION TANK																																			
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run			○	○		○		○		○			○	○		○	○			○	○		○	○							
	FOCCULATION TANK																																			
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run			○	○		○		○		○			○	○		○	○			○	○		○	○							
	PAC Tank																																			
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			90	75		90		50		150			130	100		80	50			170	150		120	100							
	NaOH Tank																																			
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			150	140		140		125		120			100	90		100	75			200	150		135	140							
	A-Polymer Tank																																			
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			110	150		200		180		150			200	170		120	50			130	150		150	100							
	C-Polymer Tank																																			
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run			1600	1300		1200		1000		900			900	900		800	800			1000	1100		950	800							
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																															
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run			7.9	7.3		7.0		6.9		6.9			7.1	7.4		7.3	7.4			7.2	7.4		7.3	7.3							
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run			40578	40650		40727		40821		40904			40958	41013		41098	41136			41209	41333		41381	41410							
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run			15	13		17		20		51			59	89		91	115			124	121		112	137							

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	Checked by พนักงาน
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	[redacted]
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"	Confirmed by หัวหน้างาน
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)		[redacted]

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานเร่งรายวิตาง ๆ เห้ผู้บังคับบัญชาทราบ

REN แจ้งเร่งรายวิตางๆ เห้ผู้บังคับบัญชาทราบ

SOU นาปัญหาเปปรกษาผู้บังคับบัญชา หรอผู้เชยวชาญ

ขนตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff → Leader → Chift → Sup → Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff → Sup (ตรวจสอบรับเรียบร้อย) (Checked) → Manager (Approved) → Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

(Maintenance Record) บันทึกรายละเอียดการแก้ไข

Date	Cause of problem	Action record	Action by

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECK SHEET

Section___Engineering___Dep..__Maintenance__

TD093-10-00
Issued date 1-July-2016

FM-ME-007

Machine Name ชื่อเครื่องจักร	WASTE WATER TREATMENT	Machine No. หมายเลขเครื่องจักร		Month (เดือน)	June	Year (ปี)	2024	Approved	Checked	Issued
								[redacted]		

No. ลำดับ	Items to be Checked รายละเอียดที่ต้องตรวจสอบ	Checking Method วิธีตรวจสอบ	Frequency ความถี่	STD of justment มาตรฐาน	M/C status ตรวจขณะ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	RAW WATER																																		
1	Level Tank RAW WATER	ตาดู	○	Record value	Run					2.0	2.4	2.5			2.0		2.2		2.1				2.2	4	2.0						2.1		2.1		
2	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run					B	B	B			B		A		A				A		A						A		A		
3	Pressure pump	ตาดู	○	0.05-0.12 MPa	Run					0.04	0.05	0.05			0.05		0.05		0.05				0.05		0.05						0.05		0.05		
4	มีน้ำรั่วตามจุดต่างๆหรือไม่	ตาดู	○	ไม่มีน้ำรั่ว	Run					0	0	0			0		0		0				0		0						0		0		
5	Flow check tank T102	ตาดู	○	1.0-2.0 m^3/h	Run					1.4	1.4	1.4			1.4		1		1				1.4		1.4						1.4		1.4		
6	pH in Coagulation Tank	ตาดู	○	6.0-9.0	Run					7.4	7.3	7.5			7.3		7.3		7.2				6.5		6.7						8.2		7.2		
7	water Pressure PI -106	ตาดู	○	0.2-0.6 Mpa	Run					0.22	0.15	0.22			0.25		0.15		0.10				0.14		0.13						0.18		0.14		
	BLOWER																																		
8	สถานะการทำงานของBlower A or B	ตาดู	○	Record value	Run					B	B	B			B		B		B				B		B						B		B		
9	Blower Air Pressure	ตาดู	○	10-40 Kpa	Run					30	30	30			30		30		30				30		30						30		30		
10	Blower Air Flow Rate	ตาดู	○	80-120 m^3/h	Run					100	100	100			100		100		100				100		100						100		100		
11	สภาพของเครื่องจักรและสายพาน	ตาดู	○	สายพานไม่ขาดชำรุด,น้ำมันไม่รั่ว						0	0	0			0		0		0				0		0						0		0		
	Compressed Air																																		
12	Compressed Air pressure	ตาดู	○	0.3-0.6 Mpa	Run					0.50	0.50	0.50			0.50		0.50		0.50				0.50		0.50						0.50		0.50		
	Floatation Scraper																																		
13	การทำงานของใบปาดตะกอน	ตาดู	○	หมุน , มีสิ่งผิดปกติหรือไม่	Run					0	0	0			0		0		0				0		0						0		0		
14	ลักษณะการลอยของตะกอน	ตาดู	○	ตะกอนลอยบนผิวน้ำ						0	0	0			0		0		0				0		0						0		0		
	Circulation Pump																																		
15	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				STOP	A	B	A			A		A		B			M/C	B	M/C	B	M/C			M/C	M/C	A	M/C	A		
	Emergency Pump																																		
16	สถานะการทำงานของ pump A or B	ตาดู	○	Record value	Run				STOP	A	A	-	M/C		-	M/C	A	M/C	A			M/C	-	M/C	-	M/C			M/C	M/C	A	M/C	A		
	COACULATION TANK																																		
17	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การแยกตัวของตะกอน	Run				M/C	0	0	0	STOP		0	STOP	0	STOP	0			STOP	0	STOP	0	STOP			STOP	STOP	0	STOP	0		
	FOCCULATION TANK																																		
18	ลักษณะของตะกอน	ตาดู	○	การจับตัวของตะกอน	Run					0	0	0	STOP		0	STOP	0	STOP	0				0		0						0		0		
	PAC Tank																																		
19	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					100	120	110			90		80		190				160		120						110		120		
	NaOH Tank																																		
20	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					120	120	150			90		160		130				120		80						100		150		
	A-Polymer Tank																																		
21	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					190	180	160			200		170		130				170		100						100		150		
	C-Polymer Tank																																		
22	ปริมาณสารเคมีในถังก่อน Run	ตาดู	○	Record value	Run					1,000	800	1000			900		800		1,000				1,100		1,000						800		1,000		
	DISCHARGE TANK	ตาดู	○	Record value	Run																														
23	เช็คค่า PH ของน้ำในถัง ไม่เกิน 9.0	ตาดู	○	Record value	Run					7.2	7.3	7.4			7.2		7.2		7.2				7.1		7.3						7.4		5.6		
24	Total Power Consumption (kWh Meter)	ตาดู	○	Record value	Run					12215	12237	12253			12255		12268		12294				12309		12332						12354		12375		
25	ปริมาณการบำบัดน้ำ	ตาดู	○	Record value	Run					7	24	32			45		73		91				106		114						124		152		

Checking frequency symbol	Checked symbol	M/C status	Checked by พนักงาน	Confirmed by หัวหน้างาน
○ Daily Check (ทุกวัน)	○ Normal condition (สภาพปกติ)	"RUN"	[redacted]	[redacted]
△ Weekly Check (ทุกสัปดาห์)	X Abnormal condition, shall be repaired (สภาพผิดปกติ ต้องแก้ไข)	"STOP"		
□ Monthly Check (ทุกเดือน)	⊗ Abnormal but already repaired (สภาพผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว)			

การปฏิบัติ (Action)

HOU รายงานแจ้งเรื่องราวต่างๆ ให้ผู้บังคับบัญชาทราบ

REN แจ้งเรื่องราวต่างๆ เหผู้บังคับบัญชาทราบ

SOU นาปัญหาแปรกษาผู้บังคับบัญชา หรือผู้เชี่ยวชาญ

ขั้นตอนการแจ้งปัญหา (Information Route)

กรณีที่เกิดปัญหาหยุดเครื่องจักรเกิน 2 ชม. เกิดความผิดปกติร้ายแรง หรือภัยพิบัติต่างๆ ต้องรายงานผู้จัดการทั่วไปทราบโดยทันที

Staff ⇨ Leader ⇨ Chift ⇨ Sup ⇨ Manager

Route for filing

ขั้นตอนการเก็บเอกสาร

Staff ⇨ Sup (รวบรวมตรวจสอบเรียบร้อย (Checked)) ⇨ Manager (Approved) ⇨ Clerk จัดเก็บเข้าแฟ้ม

(Maintenance Record) บันทึกรายละเอียดการแก้ไข

Date	Cause of problem	Action record	Action by

ฉ-7-7

ภาคผนวก จ-8 : เอกสารแบบบันทึกการตรวจสอบบ่อดักไขมัน

Checklist การบำบัดบ่อดักไขมัน ประจำปี 2567

การดำเนินการบำบัดบ่อดักไขมัน ให้ดำเนินการทุกสัปดาห์ โดยการตักไขมันที่สะสม

บริเวณบ่อดักไขมัน

ประจำเดือน	ครั้งที่	วันที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ		ผู้ตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ลงชื่อ	วันที่	ลงชื่อ	วันที่	
มกราคม	1	5/01/24	[redacted]	5/01	[redacted]		
	2	12/01/24		12/01			
	3	19/01/24		19/01			
	4	26/01/24		26/01			
กุมภาพันธ์	5	2/02/24		2/02			
	6	9/02		9/02			
	7	16/02		16/02			
	8	23/02		23/02			
มีนาคม	9	1/03		1/03			
	10	8/03		8/03			
	11	15/03		15/03 22/03			
	12	22/03 29/03		29/03			
เมษายน	13	5/04		5/03			
	14	12/04		12/04			Song Kran Festival
	15						Long Holiday
	16	26/04		26/04			
พฤษภาคม	17	3/05/24		2/05			
	18	10/05/24		10/05			
	19	17/05/24 24/05/24		24/05			
	20	31/05/24		31/05			
มิถุนายน	21	7/06/24		7/06			
	22	14/06/24		14/06			
	23	21/06/24		21/06			
	24						
กรกฎาคม	25						
	26						
	27						
	28						
สิงหาคม	29						
	30						
	31						

Checklist การบำบัดบ่อดักไขมัน ประจำปี 2567

การดำเนินการบำบัดบ่อดักไขมัน ให้ดำเนินการทุกสัปดาห์ โดยการตักไขมันที่สะสมบริเวณบ่อดักไขมัน

ประจำเดือน	ครั้งที่	วันที่ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ		ผู้ตรวจสอบ		หมายเหตุ
			ลงชื่อ	วันที่	ลงชื่อ	วันที่	
	32						
กันยายน	33						
	34						
	35						
	36						
ตุลาคม	37						
	38						
	39						
	40						
พฤศจิกายน	41						
	42						
	43						
	44						
ธันวาคม	45						
	46						
	47						
	48						

ภาคผนวก จ-9 : เอกสารบันทึกผลการตรวจสอบ และดูแลถังบำบัดน้ำเสีย ท่อน้ำเสีย

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 1

3/1/24 ถึง 5/1/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date: Sat (~~Mon~~)	~~Tue~~	~~Wed~~	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	จัดกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	-	O	O	O	Mon:
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	-	O	O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	-	O	O	O	Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	จัดกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	O	-	O	O	O	Mon:
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	-	O	X	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	-	O	O	O	Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	DIE-MT	O	-	O	O	O	Thu: ขยะที่รั่วไปที่ห้องปั๊ม Kaizen
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	O	-	O	O	X	Fri: ขยะที่รั่วไปที่ห้องปั๊ม Die-P
	2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	O	-	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	จัดกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O	-	O	O	O	Mon:
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	-	O	O	O	Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	-	O	O	O	Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	จัดกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	-	O	O	O	Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	-	O	O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	-	O	O	O	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	O	-	O	O	O	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	O	-	O	O	O	Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Finishing	O	-	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	-	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	จัดกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	-	O	O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O	-	O	O	O	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	ปล่องไฮมิน	O	-	O	O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	จัดกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาปิดปิดมิด							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	จัดกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	-	O	O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	-	O	O	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	-	O	O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	-	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date: Sat (~~Mon~~)	~~Tue~~	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	จัดกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	10	-	10	10	10	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	20	-	20	20	20	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	0.3	-	0.3	0.3	0.3	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	0.5	-	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	-	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.4	-	0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	จัดกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	O	-	O	O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	O	-	O	O	O	Tue:
	8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	O	-	O	O	O	Wed:
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	O	-	O	O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	O	-	O	O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. ห่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	จัดกำหนดพื้นที่ห่างล้างตาฉุกเฉิน	ห่างล้างตาห้องสารเคมี	O	-	O	O	O	Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	ห่างล้างตา Production	O	-	O	O	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	O	-	O	O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	O	-	O	O	O	Thu:
	จัดกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	O	-	O	O	O	Fri:
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	O	-	O	O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	-	O	O	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
4/1/24	Kaizen ห้องขยะที่รั่วไปที่ปั๊ม	ทดังผู้รับผิดชอบ สำเนาแจ้งซ่อม	4/1/24	
5/1/24	Die-P ห้องขยะที่รั่วไปที่ปั๊ม	ทดังผู้รับผิดชอบ สำเนาแจ้งซ่อม	5/1/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 2

8/1/24 ถึง 12/1/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	จัดกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	จัดกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	X	Mon: ฝังขยะ.ฟิล์มปิด FN
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri: ดูดอุปกรณ์ใช้งานไม่ได้ ฝังขยะ.ฟิล์มปิด
		Finishing	X	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	จัดกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	จัดกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นออกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed: โรง HAZ ฝังขยะ.ฟิล์มปิด
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	X	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	จัดกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ จัดกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	จัดกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	จัดกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	20	20	20	20	20	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	จัดกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. ห่วงล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	จัดกำหนดพื้นที่ห่วงล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง จัดกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ห่วงล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		ห่วงล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
8/1/24	FN ฝังขยะ.ฟิล์มปิด	แจ้งฝ่ายซ่อมติดหยก	8/1/24	
10/1/24	โรงเก็บ HAZ ฝังขยะ.ฟิล์มปิด	แจ้งเจ้าของขยะ ให้ทิ้งให้ถูกต้อง	10/1/24	
12/1/24	ดูดอุปกรณ์ใช้งานไม่ได้ ฝังขยะ.ฟิล์มปิด	แจ้งฝ่ายซ่อมติดหยก	12/1/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 3

15/1/24 ถึง 19/1/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	X	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri: Ins.VN ฝาถังขยะชำรุด
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	X	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri: ยังมีขยะรีไซเคิลบ้างปนอยู่
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/ชำของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	20	20	20	20	20	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	X	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	X	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted] Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted] Comment :
ผู้จัดการ	[redacted] Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
17/1/24	น้ำรั่ว Test Leak หมดน้ำมันหก	แจ้งซ่อมรับเศษของเก็บกวาดระเบียด	18/1/24	
19/1/24	ฝาถังขยะรีไซเคิล Ins. VN. ชำรุด	แจ้งซ่อม AS MT	22/1/24	
19/1/24	ดูดสูบน้ำไม่ทันที ยังมีขยะหลุด	ตัดตรงปั๊มน้ำใหม่	22/1/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 4

22/1/24 ถึง 26/1/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 การขนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะทั่วไป 2.1 การขนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed: DIE-MT ทิ้งขยะหกในถังขยะสีฟ้า
		DIE-MT	O	O	X	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 การขนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากการขนะ 4.5 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดขั้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากการขนะจัดเก็บ ข้อกำหนดขั้นที่ AS Tank 5.4 ฝาปะปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดขั้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดขั้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	20	20	20	20	20	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดขั้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 การขนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 การขนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu: สิ่งกีดขวางใช้ปิดฝาครอบ
		Gas storage	O	O	O	X	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดขั้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดขั้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
24/1/24	DIE-MT ทิ้งขยะหกในถังขยะสีฟ้า	แจ้งให้ผู้ที่ทิ้งขยะทราบ	24/1/24	
25/1/24	ถังกิ๊ฟไม่ได้ปิดฝาครอบทิ้ง	แจ้งให้ปิดฝาครอบทิ้งทุกเช้า	25/1/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 5

29/1/24 ถึง 2/2/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue: DIE MT ทิ้งขยะ ไม่ถูกต้อง
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	X	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	X	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri: จุดรูปบรีไซเคิลอันใด ทิ้งขยะรีไซเคิลปน
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาปองปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปก.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	20	20	20	20	20	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	X	O	O	Wed: DIE MT หมดนั้งมันหก
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาต้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
29/1/24	DIE-MT ทิ้งขยะไม่ถูกต้อง	แจ้งผู้รับผิดชอบจัดหนก	29/1/24	
31/1/24	ที่จัดเก็บสารเคมี DIE MT หมดนั้งมันหก	แจ้งผู้รับผิดชอบสารเคมีกรณีศาลภูมิอะไร	1/2/24	
2/2/24	จุดรูปบรีไซเคิลอันใด ทิ้งขยะรีไซเคิลปน	แจ้งผู้รับผิดชอบจัดหนก	2/2/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 6

5/2/24 ถึง 9/2/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu: FN พังงน ฟื้นใช้งน
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	X	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มดูดน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	90	90	90	90	90	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri: พบเศษฝุ่นใกล้เครื่อง FN No.5
		Finishing No.8 (S9)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	X	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
8/2/24	FN ทิ้งงน ฟื้นใช้งน	พนักงานซ่อม ติดตั้งแล้ว	8/2/24	
8/2/24	น้ำตาสารเคมี พบที่พื้นนอก	แจ้งผู้รับผิดชอบ ทำความสะอาด	9/2/24	
9/2/24	พบฝุ่นใต้เครื่อง FN.5	แจ้งผู้รับผิดชอบ ทำความสะอาด	9/2/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 7

12/2/24 ถึง 16/2/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	X	Mon: DIE-P ทิ้งขยะที่ไม่ใช่
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	X	O	O	O	O	Fri: ถุงดูดซับน้ำมันใช้แล้วทิ้งขยะที่ไม่ใช่
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดขั้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดขั้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดขั้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดขั้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	20	20	20	20	20	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดขั้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	X	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu: พบสูญเสียน้ำมันบก
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดขั้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดขั้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
12/2/24	DIE-P ทิ้งขยะที่ไม่ใช่	แจ้งผู้ใช้งานทราบ	12/2/24	
15/2/24	DIE-MT พบน้ำมันบก	แจ้งผู้รับผิดชอบทำความสะอาด	16/2/24	
16/2/24	ถุงดูดซับน้ำมันใช้แล้วทิ้งขยะปน	แจ้งผู้รับผิดชอบจัดการ	16/2/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 8

19/2/24 ถึง 23/2/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue: ตรวจสิ่งไปทิ้งที่ Ins.VN
		Ins.VN	O	X	O	O	O	Wed: DIE-P ห้องขยะ
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	X	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบปาบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาปองปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มลูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	20	20	20	20	20	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5	0.3	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	X	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri: SDS ห้องสารเคมี ชำรุด
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสละอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
20/2/24	Ins.VN ทิ้งขยะสิ่งไปปน	แจ้งผู้รับผิดชอบตัดหมด	20/2/24	
21/2/24	DIE-P ทิ้งขยะสิ่งไปปน	แจ้งผู้รับผิดชอบตัดหมด	21/2/24	
23/2/24	SDS ห้องสารเคมี ชำรุด	ซ่อมแซมและติดตั้งใหม่	26/2/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 9

27/2/24 ถึง 1/3/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	จุดกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	-	O	O	O	O	Mon:
	1.1 การขนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	-	O	O	O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	-	O	O	O	O	Wed:
	1.3 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	จุดกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	-	O	O	O	O	Mon:
	2.1 การขนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	-	O	O	O	O	Tue:
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	-	O	O	O	O	Wed:
	2.3 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	DIE-MT	-	O	O	O	O	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	-	O	O	O	O	Fri:
	2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	-	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	จุดกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	-	O	O	O	O	Mon:
	3.1 การขนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	-	X	O	O	O	Tue: ขยะรีไซเคิล Kaizen ทิ้งปน
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	-	O	O	O	O	Wed:
	3.3 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	จุดกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	-	O	O	O	O	Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	-	O	O	O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	-	O	O	O	O	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	-	O	O	O	O	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากการขนะ	DIE-P	-	O	O	O	O	Fri:
	4.5 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Finishing	-	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	-	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	จุดกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	-	O	O	O	O	Mon:
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	-	O	O	O	O	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	-	O	O	O	O	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากการขนะจัดเก็บ							Thu:
	จุดกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาบ่อปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	จุดกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	-	O	O	O	O	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	-	O	O	O	O	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง ร.ปก.)	-	O	O	O	O	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melting)	-	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	จุดกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter	Melting No.1-2	-	10	10	10	10	Mon:
	7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	Melting No.3	-	20	20	20	20	Tue:
	7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	Finishing No.5 (S6)	-	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
	7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Finishing No.6 (S7)	-	0.5	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	-	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	-	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	จุดกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี	Test Leak	-	O	O	O	O	Mon:
	8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	Stock Production	-	O	O	O	O	Tue:
	8.2 การขนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	Stock Die-MT	-	O	O	O	O	Wed: พบน้ำมันหกในห้องสารเคมี
	8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	Chemical storage	-	O	X	O	O	Thu:
	8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	Gas storage	-	O	O	O	O	Fri:
	8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	8.7 การขนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	9. ห้องล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	จุดกำหนดพื้นที่ห้องล้างตาฉุกเฉิน	ห้องล้างตาห้องสารเคมี	-	O	O	O	O	Mon:
	9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ	ห้องล้างตา Production	-	O	O	O	O	Tue:
	9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	Spill kit DIE-MT	-	O	O	O	O	Wed:
	9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	Spill kit Test Leak	-	O	O	O	O	Thu:
	จุดกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี	Spill kit WWTP	-	O	O	O	X	Fri: ตะแกรงครอบเสียหาย
	9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	Spill kit Chemical Storage	-	O	O	O	O	
	9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด	Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	-	O	X	O	O	
	9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง							

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
27/2/24	สิ่งขยะรีไซเคิลทิ้งปน Kaizen	แจ้งเตือนพนักงานคัดแยก	27/2/24	
28/2/24	พบน้ำมันหกในห้องสารเคมี	แจ้งซ่อมบำรุงดูดซับสารเคมี	29/2/24	
28/2/24	Spill kit โรงเก็บ Haz ใกล้หมด	เติม Spill kit	29/2/24	
29/2/24				
1/3/24	ตะแกรงครอบเสียหายเหลือเล็ก	แจ้งซ่อมบำรุงเปลี่ยนใหม่ทั้ง	4/3/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 10

4/3/24 ถึง 8/3/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon: DIE-P ขะ.ล้นปูน
		Kaizen	O	O	O	O	X	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	X	O	O	O	O	Fri: Kaizen ขยะล้นปูน
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาปะปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	30	30	30	30	30	Tue: FN.6 manometer = 0
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	[illegible]	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed: ถังหลัสไม่ปิดฝา
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
		Gas storage	O	O	X	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น		Comment :
ผู้จัดการ		Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
4/3/24	DIE-P ทิ้งขะทั่วไปปน	หลังผู้รับผิดชอบทำเป็นการ์ดแดง	4/3/24	
5/3/24	FN. No. 6 manometer ไม่ทำงาน	หลังผู้รับผิดชอบตรวจสอบ	5/3/24	
6/3/24	ถังหลัสไม่ปิดฝาโป	หลังผู้รับผิดชอบทำเป็นการ์ด	7/3/24	
8/3/24	Kaizen ทิ้งขะล้นปูนปน	หลังผู้รับผิดชอบทำเป็นการ์ดแดง	8/3/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 11

11/3/24 ถึง 15/3/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	X	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	X	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดขั้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดขั้นที่ AS Tank 5.4 ฝาปะปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดขั้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดขั้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	30	30	30	30	30	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดขั้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri: DIE East พบน้ำมันแห้ง No.3
	9. ล้างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดขั้นที่ล้างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดขั้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ล้างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		ล้างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
13/3/24	ถุงสูบบุหรี่ใช้แล้ว ขยะรีไซเคิลทั่วไป	หัวหน้าชี้แจงให้ทราบ และสั่งให้ทำความสะอาด	13/3/24	
14/3/24	ที่เก็บ Tungsten ไม่ได้ทำความสะอาด	หัวหน้าชี้แจงให้ทราบ และสั่งให้ทำความสะอาด	15/3/24	
15/3/24	ขยะทั่วไป FM ทั่วไป	หัวหน้าชี้แจงให้ทราบ และสั่งให้ทำ	15/3/24	
15/3/24	DIE east No. 3 พบน้ำมันแห้ง	หัวหน้าชี้แจงให้ทราบ ทำความสะอาด	15/3/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 12

18/3/24 ถึง 22/3/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดที่เกี่ยวขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดที่เกี่ยวขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	X	Mon:
		Kaizen	O	X	O	O	O	Tue: Kaizen ขยะทั่วไปปน
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	X	O	Thu: DIE MT ขยะทั่วไปปน
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri: คุณบุญรัตน์อันฮัก ขยะทั่วไปปน
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดที่เกี่ยวขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดที่เกี่ยวขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดที่เกี่ยวระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดที่ AS Tank 5.4 ฝาปะปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดที่เกี่ยวรางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดที่เกี่ยวระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	30	30	30	30	30	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดที่เกี่ยวจัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	X	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri: หัวมันแก ตั้งสารเคมี
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดที่เกี่ยวอ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดที่เกี่ยวอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
19/3/24	Kaizen ขยะทั่วไปปน	แจ้งผู้รับผิดชอบจัดการ	19/3/24	
21/3/24	DIE MT ขยะทั่วไปปน	แจ้งผู้รับผิดชอบจัดการ	21/3/24	
22/3/24	คุณบุญรัตน์ไม่อันฮัก พบเศษขยะสีฟ้า	แจ้งผู้รับผิดชอบจัดการ	22/3/24	
22/3/24	ห้องเก็บสาร หัวมันแก	แจ้งผู้รับผิดชอบ ทำความสะอาด	22/3/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 13

25/3/24 ถึง 29/3/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	จัดกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	จัดกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	จัดกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	จัดกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu: ตั้งกรวยปิดฝาไม่
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri: พบแม็กกาซีนตกค้างอยู่ใน FN
		Finishing	O	O	O	O	X	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	X	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	จัดกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ จัดกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาปิดปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	จัดกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มซูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (มีง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (มีง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (มีง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (มีง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	จัดกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	30	30	30	30	30	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	จัดกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	X	O	O	O	X	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. ช่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	จัดกำหนดพื้นที่ช่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง จัดกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	ช่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		ช่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
25/3/24	พบบัวรังปิดฝาไม่ชัดเจน มีสารเคมี	ตั้งเป็นตรวจสอบเก็บในที่ปลอดภัย	25/3/24	
28/3/24	ถังขยะกรวยปิดฝาไม่ชัด โรงเก็บ HAZ	ทำความสะอาดและปิดให้ชัดเจน	28/3/24	
29/3/24	พบแม็กกาซีนตกค้างอยู่ใน FN	นำออกมาทิ้งในถังขยะ	29/3/24	
29/3/24	รถเข็น ถังขยะ ชำรุด	แจ้งซ่อมบำรุงเพื่อซ่อม	29/3/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 14

1/4/24 ถึง 5/4/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed: ขะสิ่งปฏิกูล DIE-MT
		DIE-MT	O	O	X	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	X	Fri: ขะสิ่งปฏิกูล DIE-P
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	O	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	O	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	O	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	O	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น เปลี่ยน 5 เป็น ถุงกรอง	Melting No.1-2	10	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	30	30	30	30	30	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	O	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue: Spill kit ใช้งานไม่ชัดเจน
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	X	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	X	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
3/4/24	DIE-MT ขะสิ่งปฏิกูล	หลังผู้รับผิดชอบ สำเนินงานเสร็จแล้ว	3/4/24	
4/4/24	Spill kit ห้องสารเคมี ใช้งานไม่ชัดเจน	หลังผู้รับผิดชอบ สำเนินงานเสร็จแล้ว	5/4/24	
5/4/24	DIE-P ขะสิ่งปฏิกูล	หลังผู้รับผิดชอบ สำเนินงานเสร็จแล้ว	5/4/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 15

9/4/24 ถึง 12/4/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดสิ่งที่ระบุมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 การขนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	–	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	–	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	–	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดสิ่งที่ระบุขยะทั่วไป 2.1 การขนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	–	X	O	O	O	Mon:
		Kaizen	–	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	–	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	–	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	–	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	–	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดสิ่งที่ระบุรีไซเคิล 3.1 การขนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 การขนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	–	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	–	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	–	O	O	X	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดสิ่งที่ระบุขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	–	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	–	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	–	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	–	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	–	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	–	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	–	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดสิ่งที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดสิ่งที่ AS Tank 5.4 ฝาปดปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	–	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	–	O	O	O	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	–	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดสิ่งที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/ชำรุดของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	–	O	O	O	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	–	O	O	O	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปก.)	–	O	O	O	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	–	O	O	O	O	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดสิ่งที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	–	10	10	10	10	Mon:
		Melting No.3	–	30	30	30	30	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	–	0.3	0.3	0.3	0.3	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	–	0.6	0.6	0.6	0.6	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	–	0.5	0.5	0.5	0.5	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	–	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดสิ่งที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	–	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	–	O	O	O	O	Tue:
		Stock Die-MT	–	O	O	O	O	Wed: พื้นมันหกในห้องสารเคมี
		Chemical storage	–	O	X	O	O	Thu:
		Gas storage	–	O	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดสิ่งที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดสิ่งที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	–	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	–	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	–	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	–	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	–	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	–	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	–	10	10	10	10	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
9/4/24	ขยะ.ฝอยไม่ได้ถูกมุมหรือไม่ชิดกำแพง	หลังผู้รับผิดชอบตัดหญ้า	9/4/24	
10/4/24	พื้นมีน้ำมันหกในห้องสารเคมี	หลังผู้รับผิดชอบทำความสะอาด	10/4/24	
11/4/24	ขยะ.ลิ้งกระดาษบนสายพานตัดหญ้า	หลังผู้รับผิดชอบตัดหญ้าตัดหญ้า	11/4/24	
12/4/24	พื้นที่เก็บ Tungsten ไม่ได้ทำความสะอาด	หลังผู้รับผิดชอบทำความสะอาด	12/4/24	

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 16

15/4/24 ถึง 19/4/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT						Mon:
		Kaizen						Tue:
		Ins.VN						Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT						Mon:
		Kaizen						Tue:
		Ins.VN						Wed:
		DIE-MT						Thu:
		DIE-P						Fri:
		Finishing						
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT						Mon:
		Kaizen						Tue:
		Ins.VN						Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดขั้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT						Mon:
		Kaizen						Tue:
		Ins.VN						Wed:
		DIE-MT						Thu:
		DIE-P						Fri:
		Finishing						
		โรงเก็บขยะ HAZ						
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดขั้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดขั้นที่ AS Tank 5.4 ฝาปิดปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP						Mon:
		AS Tank						Tue:
		บ่อดักไขมัน						Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดขั้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)						Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)						Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)						Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)						Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดขั้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2						Mon:
		Melting No.3						Tue:
		Finishing No.5 (S6)						Wed:
		Finishing No.6 (S7)						Thu:
		Finishing No.7 (S8)						Fri:
		Finishing No.8 (S9)						
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดขั้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak						Mon:
		Stock Production						Tue:
		Stock Die-MT						Wed:
		Chemical storage						Thu:
		Gas storage						Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดขั้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดขั้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี						Mon:
		อ่างล้างตา Production						Tue:
		Spill kit DIE-MT						Wed:
		Spill kit Test Leak						Thu:
		Spill kit WWTP						Fri:
		Spill kit Chemical Storage						
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ						
	ผู้ตรวจสอบ							Comment :
	หัวหน้าระดับต้น							Comment :
	ผู้จัดการ							Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์

สัปดาห์ที่ 17

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	Mon 6/5	Tue 7/5	Wed 8/5	Thu 9/5	Fri 10/5	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
การจัดการของเสีย	1	**ขยะมูลฝอย**							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	O	O	O	O	O	ขยะเต็มถังปิดฝา / ปิดฝาถังไม่ได้	
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	O	O	O	O	O		
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	O	O	O	O	O		
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ชำรุด	O	O	O	O	O		
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	O	O	O	O	O		
	2	**ขยะทั่วไป**							
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	O	X	O	O	O	หมึกป้ายจางลง 6/5/67 ใหม่	✓
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	O	O	O	O	O	ป้ายต้องหลังเป็นหัวเหลืองของเขา 9/5/24	✓
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	O	O	O	O	O	ปิดฝาถังไม่ได้ 10/5	✓
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	O	O	X	O	O	ถังขยะชำรุดเดิม มีแก้วกาแฟ ตกอยู่	จุดพักขยะสูบบุหรี่ 8/5/67 ✓
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	O	O	O	O	O		
	3	**ขยะอันตราย**							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	O	O	O	O	O	Contaminated material	ใกล้เต็ม 6/5/67
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	O	O	O	O	O		
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	O	O	O	O	O		
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	O	O	O	O	O		
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ชำรุด	O	O	O	O	O		
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	O	O	O	O	O		
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	O	O	O	O		
การจัดการน้ำ	1	**ระบบบำบัดน้ำเสีย** เพิ่ม spill kit platform						7, 9 พ.ค. ระบบหยุดทำงาน	
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	–	–	–	O	O		
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	–	–	–	O	O		
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	–	–	–	O	O		
	2	**ระบบ AS Tank**							
	2.1	ฝาบ่อปิดสนิท	–	–	–	–	–		
	2.2	ปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	–	–		
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	–	–	–	–	–		
	3	**บ่อดักไขมัน**							
	3.1	ฝาบ่อปิดสนิท	–	–	–	–	–		
	3.2	ปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	–	–		
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	–	–	–	–	–		
	4	**รางระบายน้ำฝน**							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	–	–	–	–	–		
	4.2	บ่อหน่วงน้ำฝนปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	–	–		
	5	**ท่อระบายน้ำเสีย**							
	5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	–	–	–	–	–		
	5.2	ปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	–	–		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	Mon 6/5	Tue 7/5	Wed 8/5	Thu 9/5	Fri 10/5	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
การจัดการอากาศ	1	**ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)**	–	–	–	–	–		
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	–	–	O	O	–		
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	–	–	O	10	–	0.45	
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	–	–	O	O	–		
	2	**ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)**	–	–	–	–	–	ระบบหยุดทำงาน 6, 7, 8, 9	
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	–	–	O	–	–		
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	–	–	O	–	–		
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	–	–	O	–	–		
	3	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)**							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	–		
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	0.1	0.1	0.25	0.25	–	Pulse 0.4/0.4/0.4/0.4	
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	O	O	O	–		
	4	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)**						หัวเชื่อมหลุดสีมัน 9/5	
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	–		
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	0.1	0.1	0.25	0.25	–	Pulse 0.4/0.4/0.4/0.4	ฝุ่น BF ผลิตไม่ได้ผลิต
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	O	O	O	–		
	5	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)**							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	–		
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	0.1	0.1	0.25	0.25	–	Pulse 0.25/0.25/0.25/0.25	
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	O	O	O	–		
	6	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)**							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	–		
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	0.5	0.5	0.5	0.5	–	Pulse 0.4/0.4/0.4/0.4	
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	O	O	O	–		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak**	–	–	–	–	–		
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	–			O	O		
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	–	–	–	O	O		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	–	–	–	O	O		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	–	–	–	O	O		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	–	–	–	O	O		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	–	–	–	O	O		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	–	–	–	N/A	N/A		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	–	–	–	O	O		
	2	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production**						ไม่มีสารเคมี	
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด							
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	3	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance**							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	O			–	O		
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	O	–	–	–	O		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	–	–	–	O		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	✓	–	–	O		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	✓	✓	–	O		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	✓	–	–	O		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	O	✓	–	–	O		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	O	✓	✓	✓	O		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน Mon 6/5	Tue 7/5	Wed 8/5	Thu 9/5	Fri 10/5	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข.ป้องกัน
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	**ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี**							
		4.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด		0	0	–	0	ประตูใช้งานไม่ปกติแล้ว 7/5/24	
		4.2 ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ชำรุด	–	0	0	–	0		
		4.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	–	0	0	–	0		
		4.4 ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกรั่วไหลอยู่บนพื้น	–	0	0	–	0		
		4.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	–	0	0	–	0		
		4.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	–	0	0	–	0		
		4.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	–	0	0	–	0		
		4.8 ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	–	0	0	–	0		
	5	**ห้องจัดเก็บก๊าซ**							
		5.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด		0	0		0		
		5.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	–	0	0	–	0		
		5.3 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	–	0	0	–	0		
		5.4 ไม่มีกลิ่นก๊าซ	–	0	0	–	0		
อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	1	**อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน**							
		1.1 น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที	0	0	0	–	0	แจ้งซ่อม MT 10/5/24	
		1.2 น้ำไหลสม่ำเสมอ	X	X	X	–	X	น้ำไหลเบา ตั้งแต่ 29/4/24	
		1.3 มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน	0	0	0	–	0		
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	0	0	0	–	0		
		1.5 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	0	0	0	–	0		
		1.6 อุปกรณ์ปิด-เปิด ไม่ผิด / เป็นสนิม	0	0	0	–	0		

ผู้ตรวจสอบประจำวัน	[redacted]	Comment :
หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :

	รายการที่ตรวจพบ :	วันที่	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
1	Finishing NO.6 ฝาปิดพื้น BF ปิดไม่สนิท (A1 dust ติดไฟได้ง่าย)	6/5/67	ฝาใหม่/ซ่อมแซมฝาปิด ✓	10/5/24	Plan 10/5/67
2	พบถังสีของสายพานลำเลียงรั่ว DIE Prepare	8/5/67	แจ้งฝ่ายซ่อมบำรุงซ่อมทันที	8/5/67	
3	เครื่อง Impostand มีสิ่งสกปรกที่พื้น	8/5/67	แจ้งฝ่ายซ่อมบำรุงทำความสะอาด	8/5/67	
4	ไม้ปิดหมุนของเครื่องดูดฝุ่นแตกหัก	8/5/67	แจ้งฝ่ายซ่อมบำรุงทำการซ่อมแซม	8/5/67	10/5/24
5	น้ำยาขจัดคราบไขมันหกรั่วไหลออกนอกถัง	9/5/67	ฝ่ายซ่อมบำรุง/Finishing/DIE	9/5/67	Plan 10/5/24
6	พบเศษวัสดุบนพื้นสายพานจาก Finishing 6	9/5/67	แจ้งฝ่ายซ่อมบำรุงทำความสะอาด	9/5/67	
7	อ่างล้างตาน้ำไม่ไหลเท่าที่ควร	10/5/67	ทดสอบ/ทำความสะอาด		Plan 13/5/24
8	ฝาสายไฟถังขยะหลุด	10/5/67	แจ้งซ่อมให้ตัดเนื้อออกให้		Plan 13/5/24

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์

สัปดาห์ที่ 19
29/4/67 – 3/5/67

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน Mon 29/4	Tue 30/4	Wed 1/5	Thu 2/5	Fri 3/5	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข.ป้องกัน
การจัดการของเสีย	1	**ขยะมูลฝอย**							
		1.1 ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	–	–	0	0		
		1.2 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	–	–	0	0		
		1.3 ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	0	–	–	0	0		
		1.4 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	–	–	0	0		
		1.5 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	–	–	0	0		
		1.6 ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	0	–	–	0	0		
		1.7 ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ชำรุด	0	–	–	0	0		
		1.8 ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	0	–	–	0	0		
	2	**ขยะทั่วไป**							
		2.1 ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	–	0	0		
		2.2 จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	–	0	0		
		2.3 ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	0	0	–	0	0	Die MT พบกระป๋องขยะ ตั้งไว้	3/5/67
		2.4 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	–	0	0	Finishing NO.5 สังเกตไม่มีกระป๋อง	2/5/67
		2.5 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	0	0	–	0	0	Die MT ขยะทั่วไปพบบนพื้น	
		2.6 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	X	0	–	X	X	Finishing NO.5 ขยะเศษไม้บริเวณ	29/4/67
		2.7 ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	0	0	–	0	0	Vega มีขยะอยู่ในเขตกลิ่น	30/4/67
	3	**ขยะอันตราย**							
		3.1 ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	0	0	–	0	0		
		3.2 จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	0	0	–	0	0		
		3.3 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	0	0	–	0	X	DIE MT มีถังสีตกอยู่บนพื้น	3/5/67
		3.4 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	0	0	–	0	0		
		3.5 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	0	0	–	0	0		
		3.6 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	0	0	–	0	0		
		3.7 ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	0	0	–	0	0		
		3.8 ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ชำรุด	0	0	–	0	0		
		3.9 ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	0	0	–	0	0		
		3.10 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	0	0	–	0	0		
การจัดการน้ำ	1	**ระบบบำบัดน้ำเสีย**						ไม่มี SDS Nano ติดข้างถัง	30/4/67
		1.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	–	0	–	–	–		
		1.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	–	0	–	–	–		
		1.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	–	0	–	–	–		
	2	**ระบบ AS Tank**						ไม่พบปลอกตาข่าย Aerator	30/4/67
		2.1 ฝาบ่อปิดสนิท	–	0	–	–	–		
		2.2 ปั๊มทำงานปกติ	–	0	–	–	–		
		2.3 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	–	0	–	–	–		
	3	**บ่อดักไขมัน**							
		3.1 ฝาบ่อปิดสนิท	–	0	–	–	–		
		3.2 ปั๊มทำงานปกติ	–	0	–	–	–		
		3.3 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	–	0	–	–	–		
	4	**รางระบายน้ำฝน**							
		4.1 ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	–	0	–	–	–		
		4.2 บ่อหน่วงน้ำฝนปั๊มทำงานปกติ	–	0	–	–	–		
	5	**ท่อระบายน้ำเสีย**							
		5.1 ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	–	–	–	–	–		
		5.2 ปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	–	–		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน Mon	Tue	~~Wed~~ Sat	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
การจัดการอากาศ	1	**ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)**							
		1.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	-	-	O	-		
		1.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	10	O.C	-	Pulse 0.5 / 0.5	
		1.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	-	O	-		
	2	**ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)**							
		2.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	-	O	-		
		2.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	O.O	O.C	-	Pulse 0.5 / 0.5	ปิดรูปิด
		2.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	-	O	-		
	3	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)**							
		3.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	-	-	O	-	Pulse 0.4 mpa / 0.4 / 0.4	
		3.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	O.2	-	O.2	O.2	-		
		3.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	-	-	O	-		
	4	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)**	mmo						
		4.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	-	-	O	-	Pulse 0.4 mpa / 0.4 / 0.4	
		4.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	O.2		O.2	O.2	-		
		4.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	-	-	O	-		
	5	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)**							
		5.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	-	-	O	-		
		5.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	O.2	-	O.2	O.2	-	Pulse 0.4 mpa / 0.25 / 0.4	
		5.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	-	-	O	-		
	6	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)**							
		6.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	-	-	O	-		
		6.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	O.2	-	O.5	O.5	-	Pulse 0.25 mpa / 0.4 / 0.25	
		6.3 ฝุ่นไม่สันออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	-	-	O	-		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak**							
		1.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	O						
		1.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	O	-	-	O	-		
		1.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	-	-	O	-		
		1.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	-	-	O	-		
		1.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	-	-	O	-		
		1.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	-	-	O	-		
		1.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	NA	N/A	NA	N/A	NA	ไม่ตรวจอาจารย์ตอบได้	
		1.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	O	-	-	O	-		
	2	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production** ⊗						⊗ไม่มีบรรจุสารเคมีในพื้นที่	
		2.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
		2.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด							
		2.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
		2.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							
		2.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
		2.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
		2.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
		2.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	3	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance**						จัดทำชั้นวางกัน น้ำมันแห้ง	
		3.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	-	O	-		
		3.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	-	-	-	O	-		
		3.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	-	O	-		
		3.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	-	O	-		
		3.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	-	O	-		
		3.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	-	O	-		
		3.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	NA	NA	NA	N/A	NA		
		3.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	-	O	-		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน Mon	Tue	~~Wed~~ Sat	~~Thu~~ FK	~~Fri~~ SAT	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	**ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี**							
		4.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	X	O	O	O	O	ปิดไฟ่ถูกจุด	Update 4/5/67
		4.2 ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ชำรุด	O	O	O	O	O		
		4.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	O	O	O	O		
		4.4 ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
		4.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	O	O	O	O	แก้ไขประตูแล้ว 29/4/67	
		4.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O	แจ้งซ่อมไฟ 4/5/67	
		4.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	O	O	O	O	O		
		4.8 ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	O	O	O	O	O		
	5	**ห้องจัดเก็บก๊าซ**						ฝาถังชำรุด / ตรวจเช็ควาล์ว	ไม่ตรวจ / แจ้งซ่อมแล้ว
		5.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	O	O	O	O	O		
		5.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	O	O	O	O		
		5.3 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
		5.4 ไม่มีก๊าซรั่วไหล	O	O	O	O	O		
อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	1	**อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน**							
		1.1 น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที	O	O	O	O	O	ระดับน้ำเบาเกินไป	
		1.2 น้ำไหลสม่ำเสมอ	X	X	X	X	X	ระดับน้ำ เบาเกินไป 29/4/67	แจ้งซ่อมไม่ทันท่วงที
		1.3 มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน	O	O	O	O	O		
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	O	O	O	O	O		
		1.5 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	O	O	O	O	O		
		1.6 อุปกรณ์ปิด-เปิด ไม่ฝืด / เป็นสนิม	O	O	O	O	O		

ผู้ตรวจสอบประจำวัน	[redacted]	Comment :
หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :

	รายการที่ตรวจพบ :	วันที่	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
1	Finishing No.5 ห้องขนาดใหญ่ไป ห้องขนาดเล็ก	29/4/67	แจ้งหัวหน้าโรงงาน (Complain)	29/4/67	
			ให้ทำป้ายติดบริเวณห้องตามเดิม		
2	ระดับน้ำไม่เสมอกันเกินไป	29/4/67	แจ้งซ่อมไม่ทันท่วงที ให้ปรับระดับน้ำ	29/4/67	
3	DIE MT แบบรอดน้ำในห้องขนาดใหญ่ไป	2/5/67	แจ้งคุณศิริรัก ให้ทำชิ้นงานใหม่	2/5/67	
4	Manometer Bag Filter อยู่ที่ระดับ 0	2/5/67	แจ้งคุณศิริรัก ตรวจสอบการทำงานของ	2/5/67	
5	ขัดเก็บสารเคมี ไม่มีตาข่ายกั้นกันหกล้น	4/5/67	แจ้งหัวหน้าแผนก เพื่อ ขอตรวจ	Plan 6/5/67	MT / DIE MT ทำแผนผัง
			ห้องเก็บ เพิ่มเครื่องดูดควันสารเคมี		DIE CAST ทำแผนผังติดตั้ง สารเคมี
6	DIE MT แบบห้องขนส่งไม่ปลอดภัย	4/5/67	แจ้งคุณศิริรัก ให้พนักงานแผนกขนส่ง	ทั้ง 4/5/67	
7	ประตูเข้าห้องสารเคมี ไม่ปิดสนิท	4/5/67	แจ้งซ่อมไม่ทันท่วงที	4/5/67	

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์

สัปดาห์ที่ 19

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข.ป้องกัน
การจัดการของเสีย	1	**ขยะมูลฝอย**							
		1.1 ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ				O			
		1.2 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน				O			
		1.3 ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น				O			
		1.4 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน				O			
		1.5 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น				O			
		1.6 ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน				O			
		1.7 ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ชำรุด				O			
		1.8 ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย				X		ปิดฝาทุกถุงเน่า	
	2	**ขยะทั่วไป**							
		2.1 ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน				X	O	Finishing No.5 ป้ายไม่ชัด	Die Pre รีไซเคิลไม่ได้ ป้ายผิด ชื่อ
		2.2 จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้				O	O		
		2.3 ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ				O	O		Die MT ขยะทั่วไปปน ฝังลงน้ำทิ้ง
		2.4 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน				O	O		
		2.5 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น				O	O		
		2.6 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน				O	O	แม่เหล็กถอดวางไว้ มีกลิ่น ปะปน	แม่เหล็กถูกนำไปใช้ที่อื่น ให้นำไปติดที่ป้ายใหม่
		2.7 ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน				O	O		
	3	**ขยะอันตราย**							
		3.1 ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน							
		3.2 จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้							
		3.3 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน							
		3.4 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
		3.5 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น							
		3.6 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							
		3.7 ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน							
		3.8 ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ชำรุด							
		3.9 ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท							
		3.10 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
บำบัดน้ำเสีย	1	**ระบบบำบัดน้ำเสีย**							
		1.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)				O	O		
		1.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น				O	O		
		1.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ				O	O		
	2	**ระบบ AS Tank**					O		
		2.1 ฝาบ่อปิดสนิท					O		
		2.2 ปั๊มทำงานปกติ					O		
		2.3 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ					O		
	3	**บ่อดักไขมัน**					O		
		3.1 ฝาบ่อปิดสนิท					O		
		3.2 ปั๊มทำงานปกติ					O		
		3.3 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ					O		
	4	**รางระบายน้ำฝน**							
		4.1 ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน				X		พบเศษอลูมิเนียมในราง (แผ่นรอง)	
		4.2 บ่อหน่วงน้ำฝนปั๊มทำงานปกติ							
	5	**ท่อระบายน้ำเสีย**							
		5.1 ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย							
		5.2 ปั๊มทำงานปกติ							

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข.ป้องกัน
การจัดการอากาศ	1	**ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)**							
		1.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
		1.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
		1.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	2	**ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)**							
		2.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น							
		2.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)							
		2.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น							
	3	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)**							
		3.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น				O	O		
		3.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)				X	O	เอาใส่ถุงดำ แล้วเก็บ ทิ้งขยะ / 0.4	
		3.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น				X	O		
	4	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)**							
		4.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น				O	O		
		4.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)				0.4	0.1	set pulse 0.4 MPa / 0.4	
		4.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น				O	O		
	5	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)**							
		5.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น				O	O		
		5.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)				0.4	O	pulse 0.25 MPA / 0.25	
		5.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น				O	O		
	6	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)**							
		6.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น				O	O		
		6.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)				0.5	0.5	Pulse 0.4 MPA / 0.4	
		6.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น				O	O		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak**							
		1.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด				O			
		1.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด				O			
		1.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)				O			
		1.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น				O			
		1.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก				O			
		1.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน				O			
		1.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ				-		พัดลมอยู่ไกลเกินไป ไม่สามารถการระบายได้	
		1.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท				O			
	2	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production**							
		2.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
		2.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด							
		2.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
		2.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							
		2.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
		2.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
		2.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
		2.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	3	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance**							
		3.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
		3.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด							
		3.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
		3.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							
		3.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
		3.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
		3.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
		3.8 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข.ป้องกัน
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ขี้ผึ้ง	1	**ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี**							
		4.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด				X		ไม่ครบ	Update SDS
		4.2 ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ชำรุด				O			
		4.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)				O			
		4.4 ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกรั่วไหลอยู่บนพื้น				O			
		4.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก				O			
		4.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน				O			
		4.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ				O			
		4.8 ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท				O			
	2	**ห้องจัดเก็บก๊าซ**						พบสายไฟเก่าระหว่างสับออกทำงาน	
		5.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด				O			
		5.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก				O			
		5.3 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน				O			
		5.4 ไม่มีเศษก๊าซ				O			
อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	1	**อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน**							
		1.1 น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที				O			
		1.2 น้ำไหลสม่ำเสมอ				O			
		1.3 มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน				O			
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวาง				O			
		1.5 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน				O			
		1.6 อุปกรณ์ปิด-เปิด ไม่ฝืด / เป็นสนิม				O			
		ผู้ตรวจสอบประจำวัน				[redacted]		Comment :	
		หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ				[redacted]		Comment :	
		ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ				[redacted]		Comment :	

	รายการที่ตรวจพบ :	วันที่	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
1.8	มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	25/4/24	แจ้งห่อขยะแม่บ้านให้ปิดฝาถัง	25/4/24	
2.1	ป้ายขยะ สิ่งของชุด / เก่า หมดไม่เห็น	25/4/24	ทำป้ายติดใหม่		Plan 4/5/24
	(Finishing No.5 / DIE Prepare)				
2.1	ฝาถังชำรุด (DIE MT, DIE P เวียดนาม	25/4/24	สั่งซื้อมาเพื่อเปลี่ยน		Plan 4/5/24
2.6	ถังที่หน้าโกดังเสีย มีกระป๋องปน (DIE Prepare	25/4/24	แจ้งฝ่ายที่เกี่ยวข้อง	25/4/24	
2.6	ถังขยะที่ไป มีเศษวัสดุ (DIE MT)	25/4/24	แจ้งฝ่ายที่เกี่ยวข้อง	25/4/24	
4.1	พบเศษแผ่นอลูมิเนียมในรางระบายน้ำ	25/4/24	อยู่ระหว่างสืบหาแหล่งที่มา		Plan 4/5/24
6.1	SDS น้ำมันสารเคมี ไม่ครบถ้วน	25/4/24	จัดทำเพิ่มเติม	29/4/24	Plan 29/4/24
	ประตูเปิดไม่ออก	29/4/24		29/4/24	
	ติดลบนสวิทช์				

Result : O = OK
X = Not OK

นพ 7/5/24

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์

สัปดาห์ที่ 20

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข.ป้องกัน
การจัดการของเสีย	1	**ขยะมูลฝอย**							
		1.1 ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	O	O	O	O	O		
		1.2 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
		1.3 ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
		1.4 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	O	O	O	O	O		
		1.5 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
		1.6 ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	O	O	O	O	O		
		1.7 ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ชำรุด	O	O	O	O	O		
		1.8 ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	O	O	O	O	O		
	2	**ขยะทั่วไป**						ขี้ผึ้งปน	
		2.1 ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	O	O	O	O	O	Finishing No.5 13/5/24	
		2.2 จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	O	O	O	O	O	ถุงขยะรั่ว 13/5/24	
		2.3 ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	O	O	O	O	O	DIE MT 14/5/24	
		2.4 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O	Finishing No.5 15/5/24	
		2.5 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
		2.6 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	X	X	X	X	X		
		2.7 ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	O	O	O	O	O		
	3	**ขยะอันตราย**							
		3.1 ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	O	O	O	O	O		
		3.2 จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	O	O	O	O	O		
		3.3 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	O	O	O	O	O		
		3.4 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
		3.5 ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
		3.6 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
		3.7 ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	O	O	O	O	O		
		3.8 ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ชำรุด	O	O	O	O	O		
		3.9 ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	O	O	O	O	O		
		3.10 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	O	O	O	O		
การจัดการน้ำ	1	**ระบบบำบัดน้ำเสีย**							
		1.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	O	–	–	–	–		
		1.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	–	–	–	–		
		1.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	O	–	–	–	–		
	2	**ระบบ AS Tank**							
		2.1 ฝาบ่อปิดสนิท	O	–	–	–	–		
		2.2 ปั๊มทำงานปกติ	O	–	–	–	–		
		2.3 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	O	–	–	–	–		
	3	**บ่อดักไขมัน**							
		3.1 ฝาบ่อปิดสนิท	–	–	–	–	–		
		3.2 ปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	–	–		
		3.3 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	–	–	–	–	–		
	4	**รางระบายน้ำฝน**							
		4.1 ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	X	–	–	–	–	รางระบายน้ำฝนมีคราบน้ำมันเยิ้ม	Melting
		4.2 บ่อหน่วงน้ำฝนปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	–	–		
	5	**ท่อระบายน้ำเสีย**							
		5.1 ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย	–	–	–	–	–		
		5.2 ปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	–	–		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
การจัดการอากาศ	1	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	-	O	O	O		
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	O	-	O	O	O		
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	-	O	O	O		
	2	ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)						หยุดเดือน 13, 14, 15	
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	-	-	-	O	O		
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	-	-	-	O	O		
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	-	-	-	O	O		
	3	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.0.4/0.4/0.4/0.4	
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	O	O	O	O		
	4	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	0.95	0.95	0.95	0.95	0.95	0.0.4/0.4/0.4/0.4	
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	O	O	O	O		
	5	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)						กระจกหน้าได้ชำรุด / แจ้งซ่อม 16/5/24	
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	O	O	-	-		
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	0.95	0.95	0.95	-	-	0.0.95/0.0.95/0.95	
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	O	O	-	-		
	6	ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	0.5	0.6	0.6	0.5	0.5	0.0.4/0.4/0.4/0.4	
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	O	O	O	O		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak						13/5/24 * มีหรายสีรอง 25 กส.	
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	O	-	O	O	-		
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	O	-	O	O	O		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	-	O	O	O		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	-	O	O	O		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	-	O	O	O		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	-	O	O	O		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	NA	NA	NA	NA	NA		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	O	O	O	O	O		
	2	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด						ไม่มีสารเคมี	
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด							
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)						ทราย 24 กก + 14 กก + 26 กก	
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	3	พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance	-	-	-	-	-		
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	-	-	-	-	-		
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	-	-	-	-	-		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	-	-	-	-	-		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	-	-	-	-	-		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	-	-	-	-	-		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	-	-	-	-	-		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	-	-	-	-	-		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	-	-	-	-	-		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี							
	4.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	O	O	O	O	O		
	4.2	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ชำรุด	O	O	O	O	O		
	4.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	O	O	O	O		
	4.4	ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
	4.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	O	O	O	O		
	4.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
	4.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	O	O	O	O	O		
	4.8	ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	O	O	O	O	O		
	5	ห้องจัดเก็บก๊าซ						ถังก๊าซมีฝาครอบ ครบทุกอัน	Good Practice
	5.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	O	O	O	O	O		
	5.2	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	O	O	O	O		
	5.3	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
	5.4	ไม่มีกลิ่นก๊าซ	O	O	O	O	O		
อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	1	อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน							
	1.1	น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที	-	O	O	O	O		
	1.2	น้ำไหลสม่ำเสมอ	X	O	O	O	O	แจ้งซ่อมแล้ว 13/5/17	
	1.3	มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน	-	O	O	O	O	ซ่อมเสร็จ 14/5/67	
	1.4	ไม่มีสิ่งกีดขวาง	-	O	O	O	O		
	1.5	น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	-	O	O	O	O		
	1.6	อุปกรณ์ปิด-เปิด ไม่ฝืด / เป็นสนิม	-	O	O	O	O		

ผู้ตรวจสอบประจำวัน	[redacted]	Comment :
หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :

	รายการที่ตรวจพบ :	วันที่	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
1	Finishing No.5 ระบบดักฝุ่นสารเคมีในขณะที่รั่วไหล	13/5/24	แจ้งซ่อมเพื่อเปลี่ยนข้อต่อทรายและแก้ไข	13/5/24	
2	ท่อระบบดูดฝุ่นระหว่างข้อต่อ ระบบดักฝุ่นหลุดและมีฝุ่นในขณะที่รั่วไหล	13/5/24	แจ้งซ่อมเพื่อเปลี่ยนข้อต่อทรายและแก้ไข	13/5/24	
3	ผนังด้านหลังเครื่องพักเย็นตกแต่งกรุปกรณ์ดูดซับความชื้น	13/5/24	แจ้งซ่อมเพื่อเปลี่ยนผนังและแก้ไข (คุณเอ็ดวิน)		Plan 14/5/24
4	ระบบการระบายน้ำมันในรางวิ่งหน้าเครื่อง Melting	13/5/24	สำรวจและตรวจเช็ค ✓		Plan 17/5/24
5	DIE MT ระบบกรองป้องกันในขณะที่รั่วไหล	14/5/24	แจ้งซ่อมเพื่อเปลี่ยนข้อต่อทรายและแก้ไข (เสร็จแล้ว)	14/5/24	
6	Finishing No.5 ระบบดักฝุ่นสารเคมีในขณะที่รั่วไหล	15/5/24	แจ้งคุณอัครินทร์ ดำเนินการ	15/5/24	ครั้งที่ 2 / เดือน
7	การกดน้ำมันให้เต็มถัง DIE Casting	16/5/24	ต้องตามการทำงานและตลกกรัน		
8	ระบบดูดฝุ่น โดยเริ่มระบบดักฝุ่นในถังขยะที่รั่วไหล	17/5/24	แจ้งซ่อมเพื่อเปลี่ยนข้อต่อทรายและแก้ไข	17/5/24	
9	ระบบดูดฝุ่น DIE MT ระบบดักฝุ่นในถังขยะที่รั่วไหล	17/5/24	แจ้งซ่อมเพื่อเปลี่ยนข้อต่อทรายและแก้ไข	17/5/24	
10	ถังขยะ DIE MT มีการปิดฝาและขอดที่	17/5/24	แจ้งซ่อมเพื่อเปลี่ยนข้อต่อทรายและแก้ไข	17/5/24	

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำสัปดาห์

สัปดาห์ที่ 21

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
การจัดการของเสีย	1	**ขยะมูลฝอย**							
	1.1	ไม่มีขยะมูลฝอยวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	O	O	O	O			
	1.2	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O			
	1.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ขยะมูลฝอยตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O			
	1.4	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	O	O	O	O			
	1.5	ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	O	O	O			
	1.6	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	O	O	O	O			
	1.7	ภาชนะจัดเก็บของเสียไม่รั่ว / ชำรุด	O	O	O	O			
	1.8	ไม่มีกลิ่นเหม็นจากขยะมูลฝอย	O	O	O	O			
	2	**ขยะทั่วไป**						MT ช่วยสั่งขยะให้ทีสั่ง	20/5/24
	2.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	O	O	O	O			
	2.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	O	O	O	O			
	2.3	ไม่มีขยะทั่วไปวางอยู่นอกภาชนะจัดเก็บ	O	O	O	O		สูบบุหรี่ MT พบการ ต้องตักเตือนไว้ก่อน	22/5/24
	2.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O			
	2.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียทั่วไปตกอยู่บนพื้น	O	O	X	O		Die MT มีงานหน้าในกล่องขยะ, สิ่งไว้	21/5/24
	2.6	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	X	X	O	X		ถังขยะอยู่ในกองขยะ ยกเป็น Kaizen	20/5/24
	2.7	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	O	O	O	O		สิ่งของ พบ ตลอดเวลา	23/7/24
	3	**ขยะอันตราย**							
	3.1	ติดป้ายบอกชนิดชัดเจน	O	O	O	O			
	3.2	จัดเก็บตามประเภทที่กำหนดไว้	O	O	O	O			
	3.3	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียประเภทอื่นปะปน	O	O	O	O			
	3.4	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O			
	3.5	ไม่มีเศษวัสดุ / ของเสียอันตรายตกอยู่บนพื้น	O	O	O	O			
	3.6	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	O	O	O			
	3.7	ภาชนะจัดเก็บไม่กีดขวางการทำงาน	O	O	O	O			
	3.8	ภาชนะจัดเก็บของเสียอันตรายไม่รั่ว / ชำรุด	O	O	O	O			
	3.9	ภาชนะจัดเก็บน้ำมันและสารเคมีปิดสนิท	O	O	O	O			
	3.10	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	O	O	O			
การจัดการน้ำเสีย	1	**ระบบบำบัดน้ำเสีย**						* 23/5/24 มีเดิน Audit กับ Greener	
	1.1	มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	–	–	–	O			
	1.2	ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	–	–	–	O			
	1.3	ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ	–	–	–	O			
	2	**ระบบ AS Tank**							
	2.1	ฝาบ่อปิดสนิท	–	–	–	O			
	2.2	ปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	O			
	2.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	–	–	/	O			
	3	**บ่อดักไขมัน**							
	3.1	ฝาบ่อปิดสนิท	–	–	–	O			
	3.2	ปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	O			
	3.3	ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	–	–	–	O			
	4	**รางระบายน้ำฝน**							
	4.1	ไม่มีขยะ / สารเคมี / น้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	–	–	–	O			
	4.2	บ่อหน่วงน้ำฝนปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	O			
	5	**ท่อระบายน้ำเสีย**	–						
	5.1	ไม่มีรอยแตก / รั่วของท่อระบายน้ำเสีย		–	–	O			
	5.2	ปั๊มทำงานปกติ	–	–	–	O			

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
การจัดการอากาศ	1	**ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 1,2)**							
	1.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	–	–	O	–		
	1.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	O	–	–	O	–		
	1.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	–	–	O	–		
	2	**ระบบดักฝุ่น Melting (เตาหลอม 3)**							
	2.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	O	–	–	O	–		
	2.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	O	–	–	O	–		
	2.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	O	–	–	O	–		
	3	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 5)**							
	3.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	–	–	O	O	O		
	3.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	–	–	O	O	O		
	3.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	–	–	O	O	O		
	4	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 6)**							
	4.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	–	–	O	O	O		
	4.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	–	–	O	O	O		
	4.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	–	–	O	O	O		
	5	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 7)**							
	5.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	–	–	O	O	O		
	5.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	–	–	O	O	O		
	5.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	–	–	O	O	O		
	6	**ระบบดักฝุ่น Shot Blast (Finishing Machine 8)**							
	6.1	ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น	–	–	O	O	–	เครื่อง 8 หยุด 24/5/24	
	6.2	มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00)	–	–	O	O	–		
	6.3	ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	–	–	O	O	–		
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	1	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Test Leak**						Die Casting พบคราบน้ำมันไฮดรอลิค No. 4 (20/5/24)	
	1.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	O	O	O	O	O		
	1.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	X	O	O	O	O		
	1.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	O	O	O	O		
	1.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
	1.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	O	O	O	O		
	1.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
	1.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	O	O	O	O	O		
	1.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	O	O	O	O	O		
	2	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Production**							
	2.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
	2.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด							
	2.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)							
	2.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น			NA				
	2.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก							
	2.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน							
	2.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ							
	2.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท							
	3	**พื้นที่จัดเก็บสารเคมีห้อง Stock Die-Maintenance**							
	3.1	มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด	O	–	–		O		
	3.2	ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด	O	–	–	–	O		
	3.3	มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	–	–	–	O		
	3.4	ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	–	–	–	O		
	3.5	ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	–	–	–	O		
	3.6	ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	–	–	–	O		
	3.7	พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	NA	–	–	–	O		
	3.8	ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	O	–	–	–	O		

หัวข้อ	ลำดับที่	รายละเอียดการตรวจเช็ค	ผลการตรวจรายวัน Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ	การแก้ไข ป้องกัน
การจัดการสารเคมี, น้ำมัน, ก๊าซ	4	**ห้องจัดเก็บน้ำมันและสารเคมี**							
		4.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
		4.2 ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมี ไม่รั่ว / ชำรุด	O	O	O	O	O		
		4.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ)	O	O	O	O	O		
		4.4 ไม่มีน้ำมัน / สารเคมี หกรั่วไหลอยู่บนพื้น	O	O	O	O	O		
		4.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	O	O	O	O		
		4.6 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
		4.7 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ	O	O	O	O	O		
		4.8 ภาชนะบรรจุน้ำมัน / สารเคมีปิดสนิท	O	O	O	O	O		
	5	**ห้องจัดเก็บก๊าซ**							
		5.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด							
		5.2 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก	O	O	O	O	O		
		5.3 ไม่สูบบุหรี่ / มีเปลวไฟ / ประกายไฟ / ความร้อน	O	O	O	O	O		
		5.4 ไม่มีกลิ่นก๊าซ	O	O	O	O	O		
อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน	1	**อ่างล้างตาและฝักบัวฉุกเฉิน**							
		1.1 น้ำต้องไหลภายใน 1 วินาที	O	O	O	O	O		
		1.2 น้ำไหลสม่ำเสมอ	O	O	O	O	O		
		1.3 มีป้ายที่จุดติดตั้งและเห็นได้ชัดเจน	O	O	O	O	O		
		1.4 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	O	O	O	O	O		
		1.5 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน	O	O	O	O	O		
		1.6 อุปกรณ์ปิด-เปิด ไม่ฝืด / เป็นสนิม	O	O	O	O	O		

ผู้ตรวจสอบประจำวัน	[redacted]	Comment :
หัวหน้าของผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการของผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :

	รายการที่ตรวจพบ :	วันที่	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
1	พบข้อบกพร่องในที่ทำงานที่ Kaizen	20/5/24	แจ้งผู้รับผิดชอบที่เป็นการประสานงาน	20/5/24	ตรวจสอบข้อเท็จจริง
2	พบน้ำรับผักตั้งเสียบ Die casting NO.4	20/5/24	แจ้งผู้รับผิดชอบ (K. นนท์)	20/5/24	จะการใช้งานรับน้ำ 21/5/24
3.	พบน้ำฝน และขยะสิ่งปนเปื้อนโรงงาน ที่เก็บ INGOT	20/5/24	แจ้งผู้รับผิดชอบดำเนินการ	21/5/24	
4	DIE MT พบคราบน้ำมันและสิ่งปนเปื้อน	21/5/24	แจ้งคุณต้อง	21/5/24	
5	พื้นห้องขยะกระดาษ มีสิ่งกระดาษทิ้งปน	21/5/24	แจ้งผู้รับผิดชอบส่วน Finishing	21/5/24	
6	วาล์ว DIE MT ปิดตลอด (ควร Normally Closed)	21/5/24	แจ้งคุณต้อง	21/5/24	
7	พบขยะข้อง ถังไม้ที่พื้น ดูแลบำรุงรักษา MT	22/5/24	แจ้งผู้เกี่ยวข้องดำเนินการ	22/5/24	
8	ถังไม้ ถูกวัตถุเหล็กทับ	22/5/24	แจ้งฝ่ายซ่อมบำรุง		
9	คุณภาพบนที่ Kaizen พบข้อบกพร่องที่ทั้งกันชนที่	23/5/24	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องแก้ไขตามขอ	23/5/24	
10	พบน้ำไม่ไหลออกเป็นช่วงสนาม	24/5/24	แจ้งผู้เกี่ยวข้องทำความสะอาด	24/5/24	
11	Kaizen พบ Spot plant ในถังขยะเหล็ก	24/5/24	แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องจัดเก็บ	24/5/24	

Result : O = OK
X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 22
27/5/24 ถึง 2/6/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon: Kaizen ขยะเต็มถัง
	1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป	Smoking MT	X	O	X	X	O	Mon: Smoking MT ถัง 2.1,
	2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	X	O	Tue: FN ถัง 2.2 / Smoking MT 2.2
	2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
	2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	DIE-P	O	O	O	O	X	Fri: FN หมดถังขยะ / DIE หมดถังขยะ ในห้องรวมที่วิ่ง
	2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Finishing	O	O	X	O	X	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด							Thu:
	3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น							Fri:
	3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น							
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
	4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน	Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
	4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้	Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
	4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่	DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
	4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ	DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
	4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	O	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี	WWTP	O	O	O	O	–	Mon: ดูใบงาน AS / บ่อดักไขมัน
	5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007)	AS Tank	O	O	O	–	–	Tue:
	5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น	บ่อดักไขมัน	O	O	O	–	–	Wed:
	5.3 ไม่มีของเสียค้นออกจากภาชนะจัดเก็บ							Thu:
	ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank							Fri:
	5.4 ฝาปองปิดสนิท							
	5.5 ปั๊มทำงานปกติ							
	5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ							
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	–	–	–	–	–	Mon:
	6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน	ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	–	–	–	–	–	Tue:
	6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ	ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	–	–	–	–	–	Wed:
	6.3 ไม่มีรอยแตกร้าวของท่อระบายน้ำ	ทิศ W (ฝั่ง Melling)	–	–	–	–	–	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	●	–	–	–	–	Mon:
		Melting No.3	–	–	–	–	–	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	O	–	–	0.25	0.25	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	O	–	–	0.25	0.25	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	O	–	–	0.25	0.25	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	O	–	–	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	–	Mon:
		Stock Production	–	–	–	–	–	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	–	Wed:
		Chemical storage	O	O	O	O	–	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	–	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำไหลสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue: ขาดถุงใส่ขยะ Spill kit / HAZ ชำรุด
		Spill kit DIE-MT	–	X	X	O	–	Wed: เบิกถุงขยะ 29/5/67
		Spill kit Test Leak	–	O	O	O	–	Thu: เติมถุงใส่ Spill kit 5 จุด
		Spill kit WWTP	–	X	X	O	–	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	–	X	X	O	–	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	–	X	X	X	–	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment:
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment:
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment:

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
27/5/24	จุดสูบบุหรี่ข้อมบำรุง ทิ้งขยะเปื้อนลงในขยะทั่วไป	แจ้งผู้รับผิดชอบ ทำเป็นที่เก็บแล้ว	27/5/24	
28/5/24	ถังขยะ spill kit โรงเก็บ HAZ หมดอายุ	สั่งซื้อใหม่		
29/5/24	spill kit จุด DIE-MT/WWTP/Chemical ไม่มีถุงขยะ	เบิกถุงใส่ ขยะไปเติมให้มีเพียงพอใช้งาน	30/5/24	เบิกถุง 29/5/24
29/5/24	จุด Finishing พบกระเป๋าในถังขยะทั่วไป	แจ้งผู้รับผิดชอบ	29/5/24	29/5/24
29/5/24	จุดสูบบุหรี่ข้าง MT พบเศษกระดาษในขยะทั่วไป	แจ้งผู้รับผิดชอบ	29/5/24	29/5/24
30/5/24	จุด สูบบุหรี่ Kaizen พบวัตถุสิ่งแปลกปลอมทั่วไป	แจ้งผู้รับผิดชอบ	30/5/24	30/5/24
30/5/24	จุดสูบบุหรี่ข้าง MT พบกล่องน้ำในขยะทั่วไป	แจ้งผู้รับผิดชอบ	30/5/24	30/5/24
30/5/24	จุดสูบบุหรี่ข้าง MT พบขวดน้ำในที่สูบบุหรี่	แจ้งผู้รับผิดชอบ	30/5/24	30/5/24
31/5/24	EN NO.5 ถังขยะทั่วไปมีกระป๋องน้ำ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	31/5/24 (คุณเก็น)	31/5/24
31/5/24	DIE Prepare ขยะทั่วไปพบกระป๋อง/ขนมหมดอายุ	แจ้งผู้รับผิดชอบ	31/5/24 (คุณโดม)	31/5/24
30/5/24	ที่เสิร์ฟ Kirin ชำรุดเสียหายแล้วไม่ซ่อม	แจ้งผู้รับผิดชอบ	30/5/24 (คุณก็อป)	31/5/24

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 23

3/6/24 ถึง 9/6/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon (Sat)	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	–	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	–	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	–	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	–	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	–	O	O	X	O	Tue:
		Ins.VN	–	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	–	O	O	O	O	Thu: Kaizen พบเศษใบขยะทั่วไป
		DIE-P	–	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	–	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	–	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	–	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	–	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	~~Smoking MT~~	–	–	–	–	–	Mon: (Sat) โรงเก็บขยะ HAZ ทิ้งขยะเปื้อนสิ่งสกปรก
		Kaizen	–	O	O	O	O	Tue:
		~~Ins.VN~~	–	–	–	–	–	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	X	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	–	–	O	O	–	Mon:
		AS Tank	–	–	O	–	–	Tue:
		บ่อดักไขมัน	–	–	O	–	–	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	–	–	–	–	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirose)	–	–	–	–	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	–	–	–	–	O	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	–	–	–	–	X	Thu:
								Fri: พบถุงขยะใส่ใบไม้ ถอดทิ้งไว้ ที่ City Park

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Sat Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่สั่นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	O	O	-	-	O	Mon:
		Melting No.3	-	-	-	-	-	Tue: เครื่อง 3 แยก Melting
		Finishing No.5 (S6)	O	0.25	0.25	0.25	0.25	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	O	0.25	0.25	0.25	0.25	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	O	0.25	0.25	0.25	0.25	Fri: เครื่อง 3 แยก Molding
		Finishing No.8 (S9)	O	0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	-	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	-	-	-	-	-	Tue:
		Stock Die-MT	O	-	O	O	O	Wed:
		Chemical storage	O	-	O	O	O	Thu:
		Gas storage	O	-	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสและอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	-	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	-	Tue: ขอสั่งถัง spill kit ใหม่
		Spill kit DIE-MT	-	-	-	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	-	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	-	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	X	X	X	X	X	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment:
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment:
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment:

complete date

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
4/6/24	พบคราบน้ำมันที่ทางเดิน DIE-Preparation	ทำความสะอาด, แจ้งดูแลต่อ 4/6/24	4/6/24	
5/6/24	ถัง Coolant บวม	แก้ไข Waste matrix และแจ้งซื้อสารทดแทนใหม่		รอการอนุมัติสั่งใหม่
6/6/24	พื้นที่ Kaizen พบน้ำมันรั่วไหลจากขยะ	แจ้งผู้รับผิดชอบ ดำเนินการ ดักน้ำมัน	6/6/24	
8/6/24	พบการปิดวาล์วประตู หัวฉีดดับเพลิง ถัง 200 ลิตร	แจ้งผู้รับผิดชอบดำเนินการเปิดวาล์วให้ถูกต้อง	8/6/24	ดำเนินการ

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 24

10/6/24 ถึง 14/6/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	X	X	Mon: DIE-P ขยะแม็กหกลงพื้นห้อง
		Kaizen	O	O	O	X	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu: Smoking MT, Kaizen ทิ้งขยะปนกันลงถังสีน้ำเงิน
		DIE-P	X	O	O	O	O	Fri: ทิ้งทรายปนกัน, ขยะทั่วไป mg
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon: Kaizen พบน้ำหกในถังขยะทั่วไป
		Kaizen	X	X	O	O	O	Tue: kaizen พบขยะเศษในถังขยะทั่วไป / กล่องน้ำชำรุด
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	~~Smoking MT~~	/	/	/	/	/	Mon: ถังเก็บเศษมีมีที่ (200 ลิตร)
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		~~Ins.VN~~	/	/	/	/	/	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	X	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	-	-	O	Mon:
		AS Tank	-	-	-	-	O	Tue:
		บ่อดักไขมัน	-	-	-	-	O	Wed: ล้าง WWTP แล้ว
								Thu: ล้าง WWTP แล้ว
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	-	-	-	-	-	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	-	-	-	-	O	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	-	-	-	-	-	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	-	-	-	-	-	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	–	–	O	–	–	Mon:
		Melting No.3	–	–	–	–	–	Tue:
		Finishing No.5 (S6)	–	–	O	O	0.25	Wed: Melting 3 ไฟเต็ม
		Finishing No.6 (S7)	–	–	O	O	0.25	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	–	–	O	O	0.25	Fri: NO.8 แห้ง
		Finishing No.8 (S9)	–	–	O	O	–	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	O	O	O	Mon:
		Stock Production	/	/	/	/	/	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	O	O	O	Wed: ห้องเก็บสารเคมี มีน้ำมันในราง
		Chemical storage	O	O	X	X	X	Thu:
		Gas storage	O	O	O	O	O	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำไหลสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง รอสั่งของ	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	O	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	O	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	O	O	O	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	O	O	O	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	O	O	O	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	O	O	O	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	X	X	X	X	X	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment:
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment:
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment:

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
10/6/24	DIE-P พบรอยน้ำในถังน้ำมัน	แจ้งผู้รับผิดชอบตัดเช็ค / บันทึก 10/6/24	11/6/24	
10/6/24	Kaizen พบน้ำมันในถังขยะเศษไม้	แจ้งผู้รับผิดชอบตัดเช็ค / บันทึก 10/6/24	11/6/24	
10/6/24	ถัง 200 ลิตร เต็มมันที่ Hazardous storage	แจ้ง E-mail ให้จัดเก็บถังสารที่ Melting	11/6/24	
11/6/24	Kaizen พบรอยน้ำในถังขยะเศษไม้	แจ้งผู้รับผิดชอบตัดเช็ค / บันทึก 11/6/24	11/6/24	
11/6/24	Kaizen ถังทิ้งกันบุหรี่ชำรุด	แจ้งผู้รับผิดชอบซื้อ / บันทึก 11/6/24		รอพี่ชั่งซื้อ
12/6/24	น้ำมันในราง Gutter ห้องสารเคมี	ตรวจสอบการหกล้นของสารเคมี		
13/6/24	Kaizen ถังขยะเต็มน้ำมันขยะเศษไม้	แจ้งผู้รับผิดชอบตัดเช็ค 13/6/24	13/6/24	
13/6/24	คราบน้ำมันถัง DIE-MT พบรอยเปื้อนไม้ขยะเศษไม้	แจ้งผู้รับผิดชอบตัดเช็ค 13/6/24	13/6/24	
14/6/24	ขยะเศษไม้ พบรอยน้ำมันเปื้อนบน คุณสุนทรีย์ ถัง MT	แจ้งผู้รับผิดชอบตัดเช็ค 14/6/24	14/6/24	
ตัวอ				
5/6/24	ถัง Coolant บวม	แจ้งผู้รับผิดชอบส่งคืนไปถังใหม่ 5/6/24		รอตีดีเบรกน้ำมันถัง / ปล่อยแรงดันแล้ว

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 25

10/6/24 ถึง 21/6/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	X	O	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	X	X	O	Tue: ถังขยะ ใช้งานของผิด
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed: ถังขยะ kaizen ห้ามไปวางไว้ในกล่อง
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu: ถังขยะ- kaizen ห้ามไปวางไว้ในกล่อง
		DIE-P	O	O	O	O	O	Fri:
		Finishing	O	O	O	O	O	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	O	O	X	O	O	Mon:
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	O	O	O	O	O	Wed: ที่อสูบบุหรี่ DIE พบขยะปนในถังรีไซเคิล
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	O	O	O	O	O	Mon: กล่องใส่ไฟแช็ค ขยะ Fluorescent / ถัง 200 ลิตรล้น
		Kaizen	O	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
		DIE-MT	O	O	O	O	O	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	X	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	X	O	O	X	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	O	O	O	O	–	Mon:
		AS Tank	O	O	O	O	–	Tue:
		บ่อดักไขมัน	O	O	O	O	–	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 บึมสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingot)	–	O	–	–	–	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	–	–	–	–	–	Tue: ฝั่ง Ingot ไม่มีน้ำ
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	–	O	–	–	–	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Melting)	/	O	–	–	–	Thu:
								Fri:

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่ล้นออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2	-	100	-	-	-	Mon: FN 6 หยุด
		Melting No.3	-	-	-	-	-	Tue: Melting 3 หยุด
		Finishing No.5 (S6)	0.25	0.25	-	0.25	0.25	Wed:
		Finishing No.6 (S7)	-	-	-	0.25	0.25	Thu:
		Finishing No.7 (S8)	0.25	-	-	0.25	0.25	Fri:
		Finishing No.8 (S9)	0.5	-	-	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น รอทำตามขั้นตอน 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak	O	O	-	O	O	Mon:
		Stock Production	/	/	/	/	/	Tue:
		Stock Die-MT	O	O	-	-	-	Wed:
		Chemical storage	X	X	X	X	X	Thu:
		Gas storage	O	O	-	O	-	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง รอซ่อมแซม	อ่างล้างตาห้องสารเคมี	O	O	-	O	O	Mon:
		อ่างล้างตา Production	O	O	-	O	O	Tue:
		Spill kit DIE-MT	O	O	-	O	-	Wed:
		Spill kit Test Leak	O	O	-	O	-	Thu:
		Spill kit WWTP	O	O	-	O	-	Fri:
		Spill kit Chemical Storage	O	O	-	O	-	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ	X	X	X	X	-	

ผู้ตรวจสอบ	[redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น		Comment :
ผู้จัดการ		Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
17/6	Finishing ขบสลิงขัดรั่วไหลขยะ ฝั่งไป	แจ้งผู้รับผิดชอบดัดแปลง (คุณเติ้ง)	17/6	
17/6	โรงเก็บขยะ ขันตราย มีถัง 200 ลิตรวางอัน	แจ้งผู้รับผิดชอบจัดเก็บ (คุณแน)	18/6	
18/6	ตลอดบนหน้าไม่ปูนโล ขยะ ฝั่งไปยังหลังนี้	แจ้งผู้รับผิดชอบ (คุณสัก)	18/6	
19/6	ขับสิ่งกระดาษ + ขยะ ไม่ฝั่งลงถังขยะ ฝั่งไป	แจ้งผู้รับผิดชอบ ตัดแนน (คุณปรางค์)	20/6	
19/6	ตลาดบนหน้าร้าน MT ถังขยะรั่วไปด้านหลังนี้	แจ้งผู้รับผิดชอบ ตัดแนน (คุณกี้)	20/6	
20/6	โต๊ะเก็บของ ขันตราย มีถัง 200 ลิตร วางล้น	แจ้งผู้รับผิดชอบ ตัดแนน (คุณแน)	21/6	ต่อป้ายแจ้งเตือน
20/6	kaizen ขบสลิงขยะ ฝั่งไปทางไร่ฟิ้น	แจ้งผู้รับผิดชอบ ตัดแนน (คุณปรางค์)	20/6	
21/6	ตลาด Tungsten ไม่สะอาด (Bari)	แจ้งผู้รับผิดชอบ ทำความสะอาด (คุณศิฟ)		
ต่าง				
5/6	ถัง 200 ลิตรขาด	แจ้งผู้รับผิดชอบส่งไปซื้อใหม่ 5/6, 12/6		

Result : O = OK

X = Not OK

บันทึกการตรวจสิ่งแวดล้อมประจำวัน

สัปดาห์ที่ 26

24/6/24 ถึง 28/6/24

ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	1. ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร)							
1	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะมูลฝอย (เศษอาหาร) 1.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 1.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 1.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 1.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 1.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	2. ขยะทั่วไป							
2	ข้อกำหนดทิ้งที่ขยะทั่วไป 2.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 2.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 2.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 2.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 2.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	O	O	O	O	Wed:
		DIE-MT	/	O	O	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	/	/	/	/	/	
	3. ขยะรีไซเคิล							
3	ข้อกำหนดทิ้งที่ขยะรีไซเคิล 3.1 ภาชนะมีป้ายบอกชนิดชัดเจน 3.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 3.3 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด 3.4 ไม่มีน้ำเสียจากขยะหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 3.5 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นอยู่บนพื้น	Smoking MT	/	O	O	O	X	Mon:
		Kaizen	/	O	O	O	X	Tue:
		Ins.VN	/	O	O	O	O	Wed:
								Thu:
								Fri:
	4. ขยะอันตราย							
4	ข้อกำหนดพื้นที่ขยะอันตราย 4.1 พื้นที่มีป้ายบอกชนิดชัดเจน 4.2 ทิ้งขยะตามประเภทที่กำหนดไว้ 4.3 ไม่มีเศษขยะล้นหรือหล่นนอกพื้นที่ 4.4 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลจากภาชนะ 4.5 ภาชนะจัดเก็บอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว/ชำรุด	Smoking MT	/	O	O	O	O	Mon:
		Kaizen	/	O	O	O	O	Tue:
		Ins.VN	/	/	/	/	/	Wed:
		DIE-MT	/	O	/	/	/	Thu:
		DIE-P	/	/	/	/	/	Fri:
		Finishing	/	O	O	O	O	
		โรงเก็บขยะ HAZ	/	O	O	O	O	
	5. ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจากกระบวนการผลิต (Wastewater Treatment Plant) และระบบบำบัดน้ำเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร (AS Tank)							
5	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 5.1 มีการตรวจเช็คระบบ (FM-ME-007) 5.2 ไม่มีสารเคมี / คราบน้ำมันหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 5.3 ไม่มีของเสียล้นออกจากภาชนะจัดเก็บ ข้อกำหนดพื้นที่ AS Tank 5.4 ฝาบ่อปิดสนิท 5.5 ปั๊มทำงานปกติ 5.6 ไม่มีคราบน้ำมัน / สารเคมีอยู่บนบ่อ	WWTP	/	O	O	O	O	Mon:
		AS Tank	/	-	-	-	-	Tue:
		บ่อดักไขมัน	/	-	-	-	-	Wed:
								Thu:
								Fri:
	6. รางระบายน้ำฝน							
6	ข้อกำหนดพื้นที่รางระบายน้ำฝน 6.1 ไม่มีขยะ/คราบน้ำมันอยู่ในรางระบายน้ำฝน 6.2 ปั๊มสูบน้ำทำงานปกติ 6.3 ไม่มีรอยแตก/รั่วของท่อระบายน้ำ	ทิศ N (ฝั่ง Ingol)	/	-	-	-	O	Mon:
		ทิศ S (ฝั่ง Hirosei)	/	-	-	-	-	Tue:
		ทิศ E (ฝั่ง รปภ.)	/	-	-	-	-	Wed:
		ทิศ W (ฝั่ง Meking)	/	-	-	-	O	Thu:
								Fri:

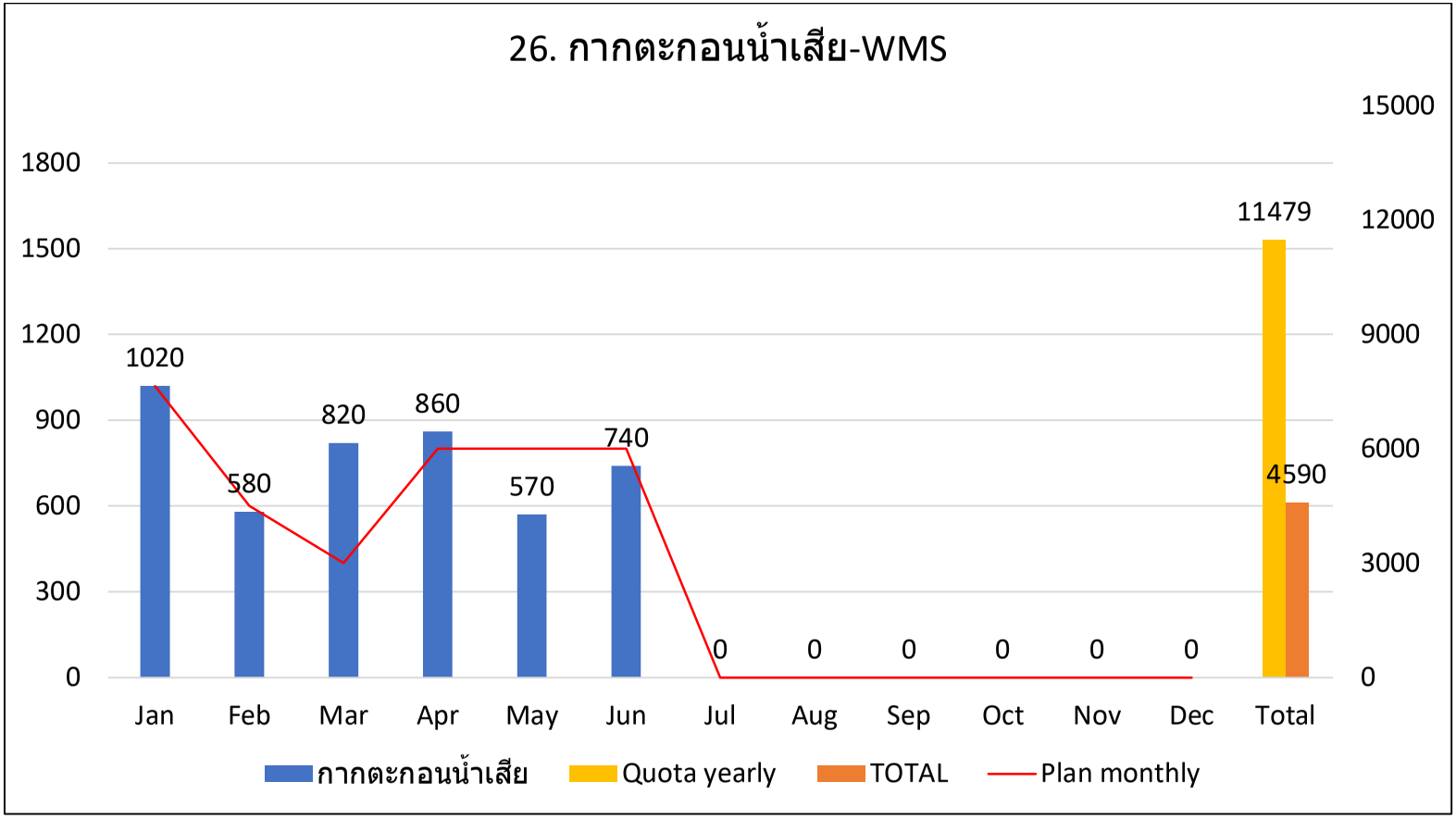
ลำดับ	รายการตรวจสอบตามข้อกำหนด	พื้นที่	Date Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	รายละเอียดความผิดปกติ
	7. ระบบดักฝุ่น Bagfilter							
7	ข้อกำหนดพื้นที่ระบบดักฝุ่น Bagfilter 7.1 ไม่มีฝุ่นตกอยู่บนพื้น 7.2 มีการตรวจเช็คระบบ (TD093-11-00) 7.3 ฝุ่นไม่เล็ดออกจากถุงเก็บฝุ่น	Melting No.1-2		–	–	15	15	Mon:
		Melting No.3		–	–	30	30	Tue: FN NO.8 ขนาดวาวไม่มีลมพัดเข้าตัว
		Finishing No.5 (S6)		0.25	0.25	0.25	0.25	Wed: ดูดฝุ่น NO.7 หลุด
		Finishing No.6 (S7)		0.25	0.25	0.25	0.25	Thu:
		Finishing No.7 (S8)		0.25	0	0.25	0.25	Fn:
		Finishing No.8 (S9)		0.5	0.5	0.5	0.5	
	8. พื้นที่จัดเก็บสารเคมี							
8	ข้อกำหนดพื้นที่จัดเก็บสารเคมี 8.1 มี SDS ติดอยู่ครบทุกชนิด 8.2 ภาชนะบรรจุสารเคมีไม่รั่ว / ชำรุด 8.3 มีอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (ทราย / วัสดุดูดซับ) 8.4 ไม่มีสารเคมีหกรั่วไหลอยู่บนพื้น 8.5 ไม่มีสิ่งกีดขวางประตูทางเข้า-ออก 8.6 พัดลมระบายอากาศหมุนได้ปกติ 8.7 ภาชนะบรรจุสารเคมีปิดสนิท	Test Leak		0	0	0	0	Mon:
		Stock Production		/	/	/	/	Tue:
		Stock Die-MT		0	0	0	0	Wed:
		Chemical storage รถขนสารเคมี		X	X	X	O	Thu: DIE Prepare ตั้งสับเปลี่ยน
		Gas storage		0	0	0	0	Fri:
	9. อ่างล้างตาฉุกเฉิน (Emergency eye wash) และอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี (Spill kit)							
9	ข้อกำหนดพื้นที่อ่างล้างตาฉุกเฉิน 9.1 น้ำต้องไหลทันที / แรงดันน้ำเพียงพอ 9.2 น้ำใสสะอาดและไม่มีตะกอน 9.3 ไม่มีสิ่งกีดขวาง ข้อกำหนดพื้นที่อุปกรณ์ดูดซับสารเคมี 9.4 อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 9.5 มีอุปกรณ์ครบทุกรายการที่กำหนด 9.6 ไม่มีสิ่งกีดขวาง	อ่างล้างตาห้องสารเคมี		0	0	0	0	Mon:
		อ่างล้างตา Production		0	0	0	0	Tue:
		Spill kit DIE-MT		0	0	0	0	Wed:
		Spill kit Test Leak		0	0	0	0	Thu:
		Spill kit WWTP		0	0	0	0	Fri:
		Spill kit Chemical Storage		0	0	0	0	
		Spill kit โรงเก็บขยะ HAZ		0	0	0	0	

ผู้ตรวจสอบ	ประคุณ [redacted]	Comment :
หัวหน้าระดับต้น	[redacted]	Comment :
ผู้จัดการ	[redacted]	Comment :

วันที่	รายละเอียดความผิดปกติ	วิธีการแก้ไข	วันที่แก้ไข	หมายเหตุ
25/6	น้ำยาเสียสารเคมี ตัวไม่ได้คุณภาพ	ยังแก้ไขอยู่ในห้องแล็ป (หลังจากวัน 25/6)	28/6	
26/6	FN เครื่อง NO 8 ฝุ่นหลุดออกปลายท่อ (พื้น)	แจ้งซ่อมเพื่อให้ตรวจสอบและปิดกลบรอยต่อ	27/6	
27/6	DIE P ตั้งสับเปลี่ยนไม่ได้เนื่องจากมีงานค้างอยู่	หลังซ่อมเสร็จ		
28/6	ถังขยะ - ถุงดูด ขยะที่ใช้แล้ว มีขยะที่ไม่ใช้ปนเข้าไปด้วย	แจ้งให้พี่เจ้าหน้าที่ดูแลเก็บแยก	28/6	
28/6	ถังขยะ ไม่ปิดฝา ขยะที่ใช้แล้วมีขยะ-ตัวไปปน	แจ้งให้พี่เจ้าหน้าที่ดูแลเก็บ ตรวจสอบ	28/6	
28/6	ถัง Oxide มีน้ำปน	แยกน้ำออก และเทแนวทางป้องกัน		
ด้าว 5/6	ถัง ขยะ มีขยะปน	แจ้งพี่เจ้าหน้าที่ Coolant ไปตั้งไหม	22/6	พี่เจ้าหน้าที่ไม่ได้ แจ้งภายในแล้ว

Result : O = OK

X = Not OK

ภาคผนวก จ-10 : เอกสารสรุปปริมาณการกำจัดกากตะกอนน้ำเสีย

เอกสารสรุปการกำจัดกากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย